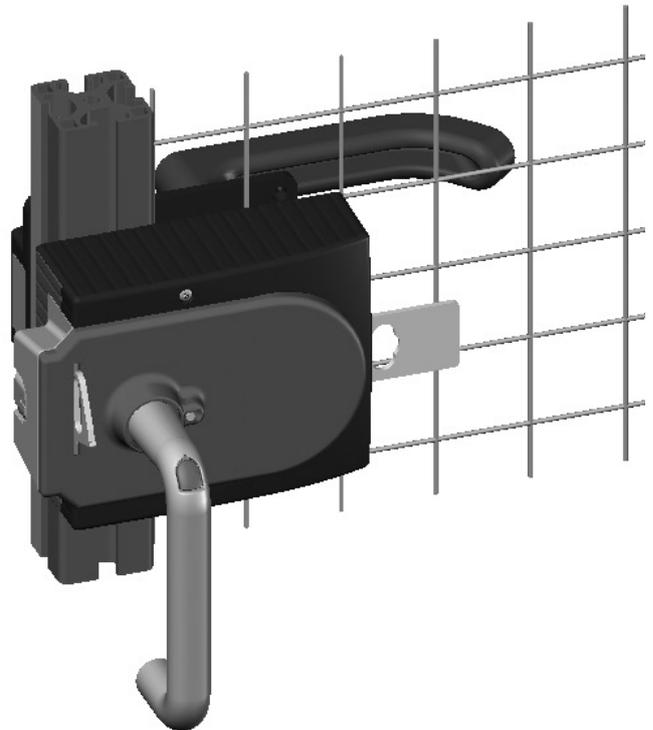
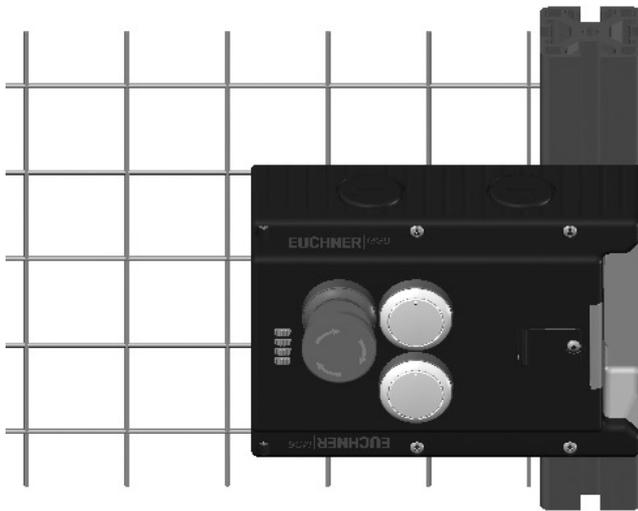


# EUCHNER

## Istruzioni di impiego



Sistemi di sicurezza  
MGB-L1...-AR.-... / MGB-L2...-AR.-...  
MGB-L1...-AP.-... / MGB-L2...-AP.-...

## Contenuto

<b>1.</b>	<b>Informazioni sul presente documento</b>	<b>4</b>
1.1.	Validità	4
1.1.1.	Informazioni sulle altre versioni del prodotto	4
1.2.	Destinatari	4
1.3.	Legenda dei simboli	4
1.4.	Documenti complementari	5
<b>2.</b>	<b>Uso conforme</b>	<b>6</b>
2.1.	Differenze principali tra MGB-AP e MGB-AR	7
<b>3.</b>	<b>Descrizione della funzione di sicurezza</b>	<b>8</b>
<b>4.</b>	<b>Esclusione di responsabilità e garanzia</b>	<b>9</b>
<b>5.</b>	<b>Avvertenze di sicurezza generali</b>	<b>9</b>
<b>6.</b>	<b>Funzione</b>	<b>10</b>
6.1.	Meccanismo di ritenuta nell'esecuzione MGB-L1	10
6.2.	Meccanismo di ritenuta nell'esecuzione MGB-L2	11
<b>7.</b>	<b>Panoramica dei sistemi</b>	<b>12</b>
7.1.	Modulo di ritenuta MGB-L-...	12
7.2.	Modulo maniglia MGB-H-...	12
7.3.	Sblocco di fuga MGB-E-... (opzionale)	12
7.4.	Dimensioni	13
<b>8.</b>	<b>Sblocco manuale</b>	<b>14</b>
8.1.	Sblocco ausiliario	14
8.2.	Sblocco di emergenza (equipaggiabile a posteriori)	15
8.2.1.	Azionare lo sblocco di emergenza	15
8.3.	Inserto di bloccaggio	15
8.4.	Sblocco di fuga (opzionale)	16
8.4.1.	Preparare lo sblocco di fuga	16
<b>9.</b>	<b>Installazione</b>	<b>18</b>
9.1.	Montaggio del coperchietto colorato	19
<b>10.</b>	<b>Modifica della direzione di azionamento (qui: da destra a sinistra)</b>	<b>21</b>
<b>11.</b>	<b>Protezione contro gli agenti ambientali</b>	<b>22</b>
<b>12.</b>	<b>Collegamento elettrico</b>	<b>23</b>
12.1.	Note su  us	24
12.2.	Sicurezza da guasti (fail-safe)	24
12.3.	Protezioni dell'alimentazione	24
12.4.	Requisiti dei cavi di collegamento	25

12.5.	Avvertenze per la posa dei cavi.....	25
12.6.	Modifica della configurazione (uso degli interruttori DIP).....	26
12.6.1.	Cambiare la famiglia di appartenenza (AR o AP).....	26
12.6.2.	Disattivare il controllo del meccanismo di ritenuta.....	27
12.6.3.	Attivare il controllo di sblocco .....	27
12.7.	Avvertenze per il funzionamento con sistemi di controllo.....	28
12.8.	Collegamento del comando del meccanismo di ritenuta.....	29
12.9.	Schema di collegamento e descrizione dei contatti .....	30
12.10.	Impiego come dispositivo singolo .....	31
12.11.	Funzionamento in una catena di finecorsa AR.....	32
12.12.	Avvertenze sull'impiego in una catena di finecorsa AR.....	33
12.12.1.	Tempi di sistema.....	33
12.12.2.	Cablaggio di una catena di finecorsa AR .....	33
12.12.3.	Numero dei dispositivi in una catena di finecorsa .....	33
12.12.4.	Reset nelle catene di finecorsa.....	33
<b>13.</b>	<b>Messa in servizio .....</b>	<b>34</b>
13.1.	Procedura di apprendimento (solo con MGB unicode) .....	34
13.2.	Prova della funzione meccanica .....	34
13.3.	Prova della funzione elettrica .....	35
<b>14.</b>	<b>Dati tecnici.....</b>	<b>36</b>
14.1.	Omologazioni radio (per dispositivi con FCC ID e IC sulla targhetta identificativa).....	38
14.2.	Tempi di sistema tipici.....	39
<b>15.</b>	<b>Stati del sistema.....</b>	<b>39</b>
15.1.	Legenda dei simboli.....	39
15.2.	Tabella degli stati del sistema MGB-AR.....	40
15.3.	Tabella degli stati del sistema MGB-AP .....	41
<b>16.</b>	<b>Risoluzione di problemi e aiuti.....</b>	<b>42</b>
16.1.	Resettare l'errore.....	42
16.2.	Aiuto per la risoluzione di problemi in Internet .....	42
16.3.	Aiuto per il montaggio in Internet.....	42
16.4.	Esempi di applicazione.....	42
<b>17.</b>	<b>Assistenza .....</b>	<b>42</b>
<b>18.</b>	<b>Controlli e manutenzione .....</b>	<b>43</b>
<b>19.</b>	<b>Dichiarazione di conformità .....</b>	<b>43</b>

## 1. Informazioni sul presente documento

### 1.1. Validità

Queste istruzioni di impiego valgono per tutti gli MGB-L1...-AR-... / MGB-L2...-AR-... e MGB-L1...-AP-... / MGB-L2...-AP-...  
Queste istruzioni di impiego, insieme al documento *Informazioni sulla sicurezza* nonché ad un'eventuale scheda tecnica corrispondente, costituiscono la completa documentazione informativa per l'utente del dispositivo.

Serie	Esecuzione	Famiglie	Versioni di prodotto
MGB	L1 (meccanismo di ritenuta tramite molla)	...-AP...	a V4.0.X
		...-AR...	
	L2 (meccanismo di ritenuta tramite forza magnetica)	...-AP...	
		...-AR...	

#### 1.1.1. Informazioni sulle altre versioni del prodotto

Assicurarsi di utilizzare le istruzioni di impiego valide per la versione di prodotto in questione. Per qualsiasi domanda contattare il nostro servizio di assistenza.

### 1.2. Destinatari

I progettisti e gli impiantisti per dispositivi di sicurezza sulle macchine, nonché i tecnici addetti alla messa in servizio e agli interventi di assistenza, in possesso delle conoscenze specifiche per l'utilizzo dei componenti di sicurezza.

### 1.3. Legenda dei simboli

Simboli/Rappresentazione	Significato
	Questa sezione vale per il funzionamento come MGB-AP
	Questa sezione vale per il funzionamento come MGB-AR
	In questa sezione si deve prestare attenzione alla posizione degli interruttori DIP
	Documento cartaceo
	Documento pronto per il download sul sito <a href="http://www.euchner.com">www.euchner.com</a>
 <b>PERICOLO AVVERTENZA ATTENZIONE</b>	Avvertenze di sicurezza <b>Pericolo</b> di morte o lesioni gravi <b>Avvertenza</b> – possibili lesioni <b>Attenzione</b> – possibili lesioni leggere
 <b>AVVISO Importante!</b>	<b>Avviso</b> di possibili danni al dispositivo Informazioni <b>importanti</b>
<b>Consiglio</b>	Consigli e informazioni utili

## 1.4. Documenti complementari

La documentazione completa per questo dispositivo comprende i seguenti documenti:

Titolo del documento (n. di documento)	Contenuto	
Informazioni sulla sicurezza (2525460)	Informazioni sulla sicurezza essenziali	
Istruzioni di impiego (2119167)	(il presente documento)	
Dichiarazione di conformità	Dichiarazione di conformità	
eventuale scheda tecnica corrispondente	Informazioni specifiche dell'articolo su eventuali differenze o aggiunte	



### Importante!

Leggere tutti i documenti per avere una visione panoramica completa su installazione, messa in servizio e uso del dispositivo sicuri. I documenti si possono scaricare dal sito [www.euchner.com](http://www.euchner.com). A questo scopo inserire nella casella di ricerca il n. di documento o il numero di ordinazione del dispositivo.

## 2. Uso conforme

Il sistema è costituito da almeno un modulo di ritenuta MGB-L1-.../MGB-L2-... e un modulo maniglia MGB-H...

Il sistema di sicurezza MGB è un dispositivo di interblocco con meccanismo di ritenuta (tipo 4). I dispositivi con valutazione Unicode sono dotati di un livello di codifica alto, i dispositivi con valutazione Multicode hanno un livello di codifica basso.

La configurazione del modulo di ritenuta avviene tramite interruttori DIP. A seconda dell'impostazione, il modulo di ritenuta si comporta come dispositivo AP o come dispositivo AR (vedi capitolo 2.1. *Differenze principali tra MGB-AP e MGB-AR a pagina 7*). Inoltre è possibile attivare/disattivare il controllo del meccanismo di ritenuta. Per maggiori informazioni sulle opzioni di configurazione si rinvia al capitolo 12.6. *Modifica della configurazione (uso degli interruttori DIP) a pagina 26*.



### Con il controllo del meccanismo di ritenuta attivato vale quanto segue:

In combinazione con un riparo mobile e il sistema di controllo della macchina, questo componente di sicurezza impedisce che il riparo possa venire aperto durante le funzioni pericolose della macchina.

Ciò significa che:

- I comandi di avviamento, che comportano una funzione pericolosa della macchina, possono entrare in azione solo se il riparo è chiuso e bloccato.
- Il meccanismo di ritenuta potrà essere sbloccato solo quando la funzione pericolosa della macchina sarà terminata.
- La chiusura e la ritenuta di un riparo non devono provocare l'avvio autonomo di una funzione pericolosa della macchina. A questo scopo dovrà essere dato un comando di avvio separato. Per le eccezioni a riguardo vedere la norma EN ISO 12100 o le norme C pertinenti.

### Con il controllo del meccanismo di ritenuta disattivato vale quanto segue:

In combinazione con un riparo mobile e il sistema di controllo della macchina, questo componente di sicurezza impedisce che vengano eseguite funzioni pericolose della macchina finché il riparo è aperto. Se, durante una funzione pericolosa della macchina, il riparo viene aperto si genera un comando di arresto. Con il controllo del meccanismo di ritenuta non attivato, il meccanismo di ritenuta può essere usato esclusivamente per la protezione del processo.

Ciò significa che:

- I comandi di avvio che comportano una funzione pericolosa della macchina possono entrare in azione solo se il riparo è chiuso.
- L'apertura del riparo fa scattare un comando di arresto.
- La chiusura di un riparo non deve provocare l'avvio autonomo di una funzione pericolosa della macchina. A questo scopo dovrà essere dato un comando di avvio separato. Per le eccezioni a riguardo vedere la norma EN ISO 12100 o le norme C pertinenti.

Prima di impiegare il dispositivo, la macchina deve essere stata oggetto di una valutazione del rischio, ad es. conformemente alle norme:

- EN ISO 13849-1
- EN ISO 12100
- IEC 62061

L'impiego conforme alla destinazione d'uso implica il rispetto delle vigenti prescrizioni per l'installazione e l'esercizio, in particolare secondo le seguenti norme:

- EN ISO 13849-1
- EN ISO 14119
- EN 60204-1

Il sistema di sicurezza MGB può essere utilizzato solo in combinazione ai moduli previsti della famiglia MGB.

In caso di modifica dei componenti del sistema, EUCHNER non si assume alcuna responsabilità per la funzione.



I moduli di ritenuta con configurazione MGB-AR possono essere integrati in una catena di finecorsa AR.

Il collegamento di più dispositivi in una catena di finecorsa AR può essere effettuato esclusivamente con dispositivi predisposti per il collegamento in serie in una catena di finecorsa AR. Verificare questo requisito nelle istruzioni di impiego del relativo dispositivo.



### Importante!

- › L'utente è responsabile dell'integrazione corretta del dispositivo in un sistema generale sicuro. A questo scopo, il sistema generale deve essere validato ad es. secondo la norma EN ISO 13849-2.
- › Per l'uso conforme si devono rispettare i parametri di funzionamento ammessi (vedere capitolo 14. *Dati tecnici a pagina 36*).
- › Se il prodotto è accompagnato da una scheda tecnica, valgono le indicazioni della scheda tecnica.

Tabella 1: Combinazioni possibili dei componenti MGB

Centralina	Modulo maniglia
	MGB-H... da V2.0.0
MGB...AR/AP da V3.0.0	●

Legenda dei simboli	●	Combinazione possibile
---------------------	---	------------------------

## 2.1. Differenze principali tra MGB-AP e MGB-AR

Famiglia	Simbolo	Utilizzo
MGB-AP		Ottimizzato per il funzionamento con sistemi di controllo sicuri. Se non occorre il collegamento in serie, questa famiglia consente di ridurre il numero dei morsetti richiesti.
MGB-AR		Concatenamento di più mezzi di protezione in un percorso di disinserzione. In questo modo è possibile rilevare con grande facilità lo stato di più ripari tramite una sola centralina o due ingressi di comando.

### 3. Descrizione della funzione di sicurezza

I dispositivi di questa serie dispongono delle seguenti funzioni di sicurezza:

Con il controllo del meccanismo di ritenuta attivato vale quanto segue:



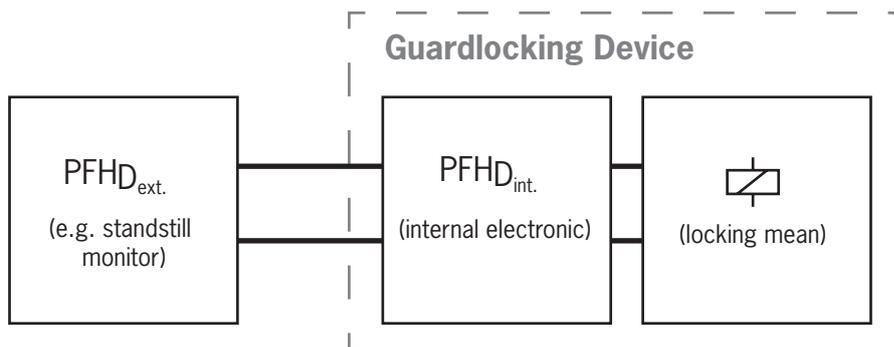
#### Monitoraggio del meccanismo di ritenuta e della posizione del riparo (dispositivo di interblocco con meccanismo di ritenuta secondo EN ISO 14119)

- › Funzione di sicurezza (vedere capitolo 6. *Funzione a pagina 10*):
  - con il meccanismo di ritenuta sbloccato, le uscite di sicurezza sono disattivate (monitoraggio del meccanismo di bloccaggio).  
**Importante:** vale solo con controllo del meccanismo di ritenuta attivo!
  - Con il riparo aperto, le uscite di sicurezza sono disattivate.
  - Il meccanismo di ritenuta può essere attivato solo se la linguetta del chiavistello si trova nel modulo di ritenuta (dispositivo di bloccaggio di sicurezza).
- › Caratteristiche di sicurezza: categoria, performance level, PFH<sub>D</sub> (vedere capitolo 14. *Dati tecnici a pagina 36*).

#### Comando del meccanismo di ritenuta

- › Funzione di sicurezza: impiegando il dispositivo come meccanismo di ritenuta per la protezione di persone è necessario considerare il comando del meccanismo di ritenuta come funzione di sicurezza.

Il livello di sicurezza del comando del meccanismo di ritenuta è determinato dal dispositivo PFH<sub>D<sub>int.</sub></sub> e dal comando esterno (p. es. PFH<sub>D<sub>ext.</sub></sub> del dispositivo di controllo di arresto).



- › Caratteristiche di sicurezza: categoria, performance level, PFH<sub>D</sub> (vedere capitolo 14. *Dati tecnici a pagina 36*).

Con il controllo del meccanismo di ritenuta disattivato vale quanto segue:



#### Controllo della posizione del riparo (dispositivo di interblocco secondo EN ISO 14119)

- › Funzione di sicurezza: con il riparo aperto, le uscite di sicurezza sono disattivate (vedere capitolo 6. *Funzione a pagina 10*).
- › Caratteristiche di sicurezza: categoria, performance level, PFH<sub>D</sub> (vedere capitolo 14. *Dati tecnici a pagina 36*).

Per i dispositivi con arresto di emergenza vale quanto segue:

#### Arresto di emergenza (dispositivo arresto di emergenza secondo EN ISO 13850)

- › Funzione di sicurezza: funzione di arresto di emergenza
- › Caratteristiche di sicurezza: valore B<sub>10D</sub> (vedi capitolo 14. *Dati tecnici a pagina 36*)

## 4. Esclusione di responsabilità e garanzia

In caso di inosservanza delle condizioni sopra citate per l'impiego conforme alla destinazione d'uso o delle avvertenze di sicurezza o in caso di esecuzione impropria di eventuali interventi di manutenzione, si esclude qualsiasi tipo di responsabilità e la garanzia decade.

## 5. Avvertenze di sicurezza generali

I fincorsa di sicurezza svolgono funzioni di protezione delle persone. Un'installazione inadeguata o eventuali manomissioni possono causare lesioni mortali.

Verificare il funzionamento sicuro del riparo, in particolare

- › dopo ogni messa in servizio,
- › dopo la sostituzione di uno dei componenti MGB,
- › dopo periodi di inutilizzo prolungati,
- › dopo ogni guasto.
- › dopo ogni modifica della posizione degli interruttori DIP.

Indipendentemente da ciò, è opportuno verificare il funzionamento sicuro del riparo ad intervalli appropriati, nel quadro del programma di manutenzione.



### AVVERTENZA

Pericolo di morte in caso di montaggio errato o elusione (manomissioni). I componenti di sicurezza svolgono una funzione di protezione delle persone.

- › I componenti di sicurezza non devono essere né ponticellati, né girati, né rimossi, né resi inefficaci in altra maniera. Osservare in proposito le misure per la riduzione delle possibilità di elusione secondo il paragrafo 7 della norma EN ISO 14119:2013.
- › La commutazione deve avvenire solo mediante l'apposito modulo maniglia MGB-H..., accoppiato meccanicamente al riparo.
- › Accertarsi che non sia possibile l'elusione tramite azionatori di riserva (solo con valutazione Multicode). A questo scopo limitare l'accesso agli azionatori e ad es. alle chiavi per gli sblocchi.
- › L'installazione, il collegamento elettrico e la messa in servizio sono da affidare esclusivamente al personale specializzato e autorizzato in possesso delle seguenti conoscenze:
  - conoscenze specifiche per l'utilizzo dei componenti di sicurezza,
  - conoscenze delle norme EMC vigenti,
  - conoscenze delle norme in vigore relative alla sicurezza sul lavoro e alla prevenzione degli infortuni.



### Importante!

Prima dell'uso leggere le istruzioni di impiego e conservarle in modo appropriato. Accertarsi che le istruzioni di impiego siano disponibili in ogni momento durante i lavori di installazione, messa in servizio e manutenzione. EUCHNER non può garantire la leggibilità del CD per il periodo di conservazione richiesto. Per questo motivo conservare anche una copia cartacea delle istruzioni di impiego. Le istruzioni di impiego possono essere scaricate dal sito [www.euchner.com](http://www.euchner.com).

## 6. Funzione

Il modulo di ritenuta, combinato ad un modulo maniglia, consente di bloccare i ripari mobili. Nel contempo, la combinazione serve come battuta porta meccanica.



Per le uscite di sicurezza F01A e F01B (vedi anche capitolo 15.2. *Tabella degli stati del sistema MGB-AR a pagina 40 e 15.3. Tabella degli stati del sistema MGB-AP a pagina 41*) vale la seguente condizione di attivazione:

Configurazione	Famiglia	MGB-AR		MGB-AP	
		Monitoraggio del meccanismo di ritenuta	attivato	disattivato	attivato
<div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Condizione</div> Nessun errore nel dispositivo Riparo chiuso Linguetta del chiavistello inserita nel modulo di ritenuta Meccanismo di ritenuta attivato <b>Collegamento in serie:</b> segnale del finecorsa a monte presente sugli ingressi di sicurezza F11A e F11B <b>Funzionamento singolo:</b> DC 24 V presente sugli ingressi di sicurezza F11A e F11B		VERO	VERO	VERO	VERO
		VERO	VERO	VERO	VERO
		VERO	VERO	VERO	VERO
		VERO	non rilevante	VERO	non rilevante
		VERO	VERO	non rilevante	non rilevante
F01A e F01B sono <b>ON</b>					

Il modulo di ritenuta riconosce la posizione del riparo e la posizione della linguetta del chiavistello. Viene controllata anche la posizione del meccanismo di ritenuta.

Il controllo del meccanismo di ritenuta può essere disattivato tramite interruttori DIP (vedi capitolo 12.6. *Modifica della configurazione (uso degli interruttori DIP) a pagina 26*).



### Importante!

Per l'impiego come meccanismo di ritenuta per la protezione di persone in conformità a EN ISO 14119 deve essere attivato il controllo del meccanismo di ritenuta.

Agendo sulla maniglia del riparo, la linguetta del chiavistello nel modulo maniglia viene inserita nel modulo di ritenuta o estratta dallo stesso.

Quando la linguetta del chiavistello è completamente inserita nel modulo di ritenuta, il nottolino di ritenuta arresta la linguetta del chiavistello in questa posizione. A seconda dell'esecuzione, ciò avviene tramite forza elastica della molla o forza magnetica.

### 6.1. Meccanismo di ritenuta nell'esecuzione MGB-L1

(Meccanismo di ritenuta azionato tramite forza della molla e sbloccato da energia ON)

**Attivare il meccanismo di ritenuta:** chiudere il riparo, nessuna tensione applicata al magnete.

**Sbloccare il meccanismo di ritenuta:** applicare tensione al magnete.

Il meccanismo di ritenuta azionato tramite forza della molla funziona in base al principio della corrente di riposo. Quando si interrompe la tensione al magnete, il meccanismo di ritenuta rimane attivo e il riparo non può essere aperto subito.



### Importante!

Se il riparo è aperto nel momento in cui si interrompe l'alimentazione, e viene poi chiuso, verrà attivato il meccanismo di ritenuta. In questo caso potrebbe succedere che delle persone rimangano inavvertitamente intrappolate.

Fintanto che il nottolino di ritenuta è chiuso, la linguetta del chiavistello non può essere estratta dal modulo di ritenuta e il riparo è bloccato.

Quando viene applicata tensione al magnete di ritenuta, si apre il nottolino di ritenuta e la linguetta del chiavistello viene liberata. Il riparo può essere aperto.

## 6.2. Meccanismo di ritenuta nell'esecuzione MGB-L2

(Meccanismo di ritenuta azionato tramite energia ON e sbloccato tramite forza della molla)



### Importante!

- › I meccanismi di ritenuta secondo il principio della corrente di lavoro non sono destinati alla protezione delle persone.
- › L'impiego come meccanismo di ritenuta per la protezione di persone è possibile solo in casi particolari, dopo aver valutato severamente il rischio d'infortunio (vedere la norma EN ISO 14119:2013, paragrafo 5.7.1)!

**Attivare il meccanismo di ritenuta:** applicare tensione al magnete.

**Sbloccare il meccanismo di ritenuta:** togliere la tensione al magnete.

Il meccanismo di ritenuta azionato tramite forza magnetica funziona in base al principio della corrente di lavoro. Quando si interrompe la tensione al magnete, il meccanismo di ritenuta viene sbloccato e il riparo può essere aperto subito!

Finché non viene applicata tensione al magnete di ritenuta, il riparo può essere aperto.

Quando viene applicata tensione al magnete di ritenuta, il nottolino di ritenuta viene mantenuto in posizione chiusa e il riparo è bloccato.

## 7. Panoramica dei sistemi

### 7.1. Modulo di ritenuta MGB-L-...

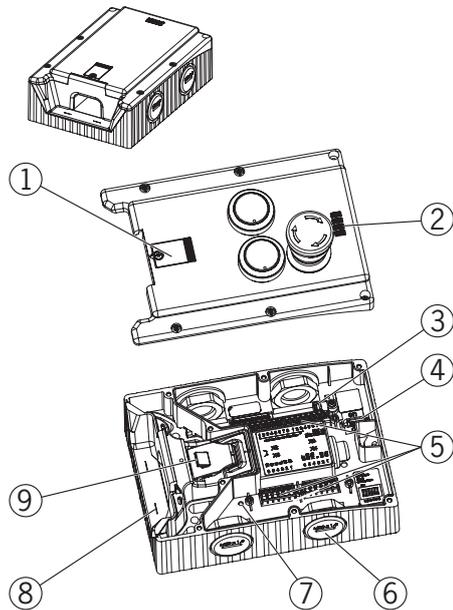


Fig. 1: Modulo di ritenuta MGB-L-...

**Legenda:**

- ① Copertura per sblocco ausiliario
- ② Indicatore LED
- ③ Jumper
- ④ Interruttore DIP
- ⑤ Morsetti X2-X5
- ⑥ A seconda dell'esecuzione:  
pressacavo M20x1,5 o connettore
- ⑦ Reset interno
- ⑧ Tacca per indicare la distanza max. ammessa di installazione
- ⑨ Nottolino di ritenuta

**Nota:**

A seconda dell'esecuzione possono essere integrati sulla copertura altri elementi di comando e di visualizzazione; inoltre può essere inclusa una piastra di installazione. Vedi relativa scheda tecnica.

### 7.2. Modulo maniglia MGB-H-...

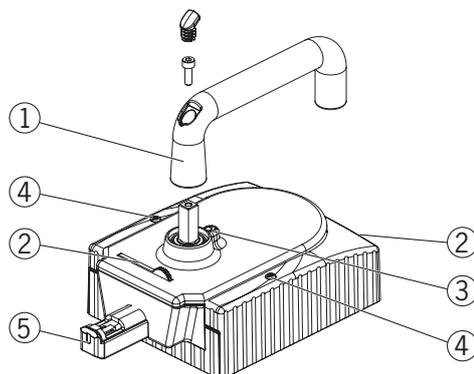


Fig. 2: Modulo maniglia MGB-H-...

**Legenda:**

- ① Maniglia
- ② Inserto di bloccaggio apribile  
(in opzione: secondo inserto di bloccaggio ad uscita automatica)
- ③ Perno di arresto per cambio di posizione della maniglia
- ④ Viti di arresto T10 coperchio custodia
- ⑤ Linguetta chiavistello

**Nota:**

A seconda dell'esecuzione può essere inclusa una piastra di installazione. Vedi relativa scheda tecnica.

### 7.3. Sblocco di fuga MGB-E-... (opzionale)

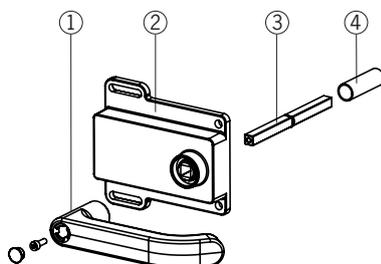


Fig. 3: Sblocco di fuga MGB-E-...

**Legenda:**

- ① Maniglia
- ② Custodia
- ③ Asse di azionamento 8 x 8 mm  
(disponibile in diverse lunghezze)
- ④ Boccola di protezione

**Nota:**

A seconda dell'esecuzione può essere inclusa una piastra di installazione. Vedi relativa scheda tecnica.



## 8. Sblocco manuale

In alcune situazioni è necessario sbloccare manualmente il meccanismo di ritenuta (ad es. in caso di guasti o di emergenza). Dopo lo sblocco occorre eseguire una prova funzionale.

Per maggiori informazioni consultare il paragrafo 5.7.5.1 della norma EN ISO 14119:2013. Il dispositivo può essere dotato delle seguenti funzioni di sblocco:

### 8.1. Sblocco ausiliario

In caso di guasto, lo sblocco ausiliario permette di sbloccare il meccanismo di ritenuta indipendentemente dallo stato dell'elettromagnete (vedi Fig. 5).



- Se il controllo di sblocco è attivo, attivando lo sblocco ausiliario il sistema passa ad un errore del tipo latching. Vedi *Tabella degli stati del sistema, stato sequenza segnali errata* (DIA rosso, Lock lampeggia 1 volta).
- Con un azionamento molto lento dello sblocco ausiliario potrebbe succedere che il sistema non passi ad un errore del tipo latching.



#### Importante!

- Il ripristino dello sblocco ausiliario deve essere realizzato a livello del sistema di controllo, p. es. mediante un controllo di plausibilità (stato delle uscite di sicurezza non corrisponde al segnale di comando del meccanismo di ritenuta). Vedi EN ISO 14119:2013, paragrafo 5.7.5.4.
- Lo sblocco ausiliario non ha una funzione di sicurezza.
- La scelta e l'impiego del dispositivo di sblocco idoneo (sblocco di fuga, sblocco di emergenza, ecc.) per l'applicazione specifica spetta al fabbricante della macchina. In questo caso è necessario eseguire un'analisi dei rischi. Eventualmente si dovrà tenere conto dei requisiti di una norma di prodotto.
- Controllare ad intervalli regolari il funzionamento ineccepibile.
- Perdita della funzione di sbloccaggio causata da errori di montaggio o danneggiamenti durante l'installazione. Dopo l'installazione effettuare una verifica del funzionamento corretto del dispositivo di sblocco.
- Osservare le avvertenze sulle relative schede tecniche eventualmente disponibili.

Dopo il montaggio e dopo l'uso, la vite di sicurezza dello sblocco ausiliario deve essere riavvitata e sigillata (ad es. con smalto frenafletti). Coppia di serraggio 0,5 Nm.

1. Svitare la vite di sicurezza.
2. Sollevare il nottolino di arresto con un cacciavite e agire sulla maniglia.

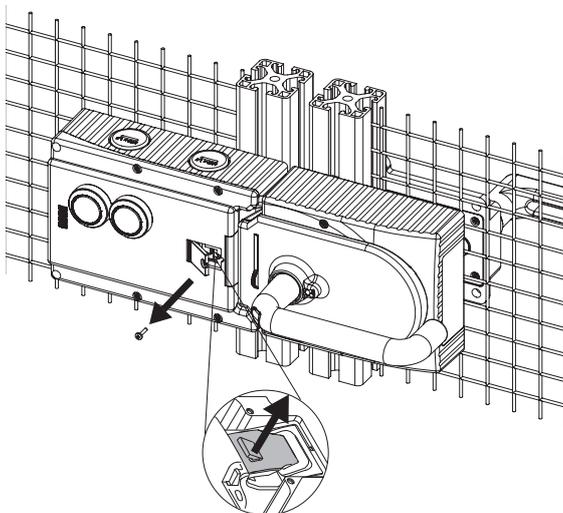


Fig. 5: Sblocco ausiliario

## 8.2. Sblocco di emergenza (equipaggiabile a posteriori)

Consente di aprire dall'esterno della zona pericolosa e senza l'ausilio di utensili un riparo bloccato. Per l'installazione vedere il supplemento relativo all'installazione.



### Importante!

- › Lo sblocco di emergenza deve poter essere azionato manualmente dall'esterno dell'area protetta, senza l'ausilio di utensili.
- › Lo sblocco di emergenza deve essere dotato di un avviso che segnala che può essere usato solo in caso di emergenza.
- › Quando si sblocca manualmente, l'azionatore non deve essere sottoposto a trazione.
- › La funzione di sblocco soddisfa tutti gli altri requisiti della norma EN ISO 14119.
- › Lo sblocco di emergenza soddisfa i criteri della categoria B secondo la norma EN ISO 13849-1:2008.
- › Perdita della funzione di sblocco causata da errori di montaggio o danneggiamenti durante l'installazione.
- › Dopo l'installazione effettuare una verifica del funzionamento corretto del dispositivo di sblocco.
- › Osservare le avvertenze sulle relative schede tecniche eventualmente disponibili.

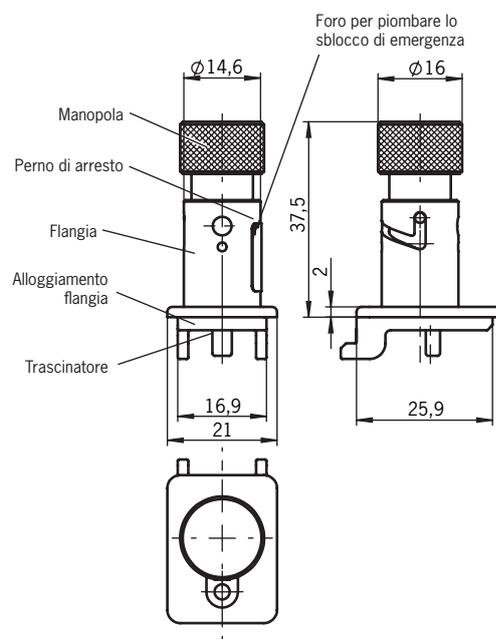
### 8.2.1. Azionare lo sblocco di emergenza

- › Premere lo sblocco di emergenza e girarlo di 90° in senso orario, finché si incastra.

➔ Il meccanismo di ritenuta è sbloccato.

Per il ripristino, spingere verso l'interno il perno di arresto, aiutandosi ad es. con un piccolo cacciavite, e girare in senso inverso lo sblocco di emergenza. In posizione di riposo, lo sblocco di emergenza deve essere piombato.

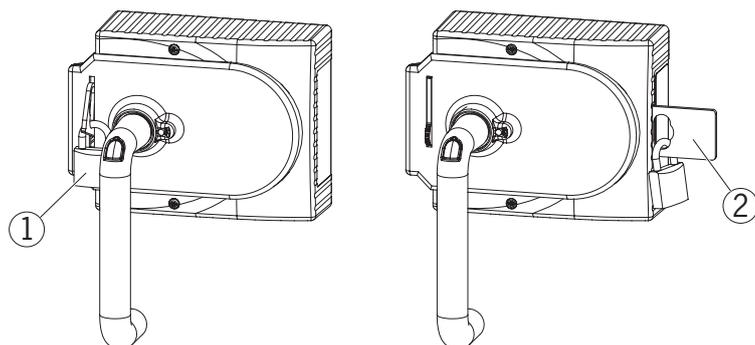
Quando si aziona lo sblocco di emergenza, vengono disattivate le uscite di sicurezza . Utilizzare le uscite di sicurezza per generare un comando di arresto.



### 8.3. Inserto di bloccaggio

Con l'inserto di bloccaggio aperto/sfilato, la linguetta del chiavistello non può essere estratta. L'inserto di bloccaggio può essere assicurato con lucchetti (vedere Fig. 6).

- ➔ Per aprire, premere sul punto scanalato (possibile solo con la linguetta del chiavistello inserita).



#### Legenda:

- ① Lucchetto  $\varnothing$  min. 2 mm,  $\varnothing$  max. 10 mm

#### Nota:

è possibile agganciare al massimo 3 lucchetti da 8 mm di  $\varnothing$ .

- ② Secondo inserto di bloccaggio ad uscita automatica  
Lucchetto  $\varnothing$  min. 6 mm,  $\varnothing$  max. 10 mm

Fig. 6: Insetto di bloccaggio assicurato con lucchetto

## 8.4. Sblocco di fuga (opzionale)

Lo sblocco di fuga serve ad aprire dall'interno un riparo bloccato senza mezzi ausiliari.



Se il controllo di sblocco è attivo, attivando lo sblocco di fuga il sistema passa ad un errore del tipo latching. Vedi *Tabella degli stati del sistema, stato sequenza segnali errata* (DIA rosso, Lock lampeggia 1 volta). Con un azionamento molto lento dello sblocco di fuga potrebbe succedere che il sistema non passi ad un errore del tipo latching.



### Importante!

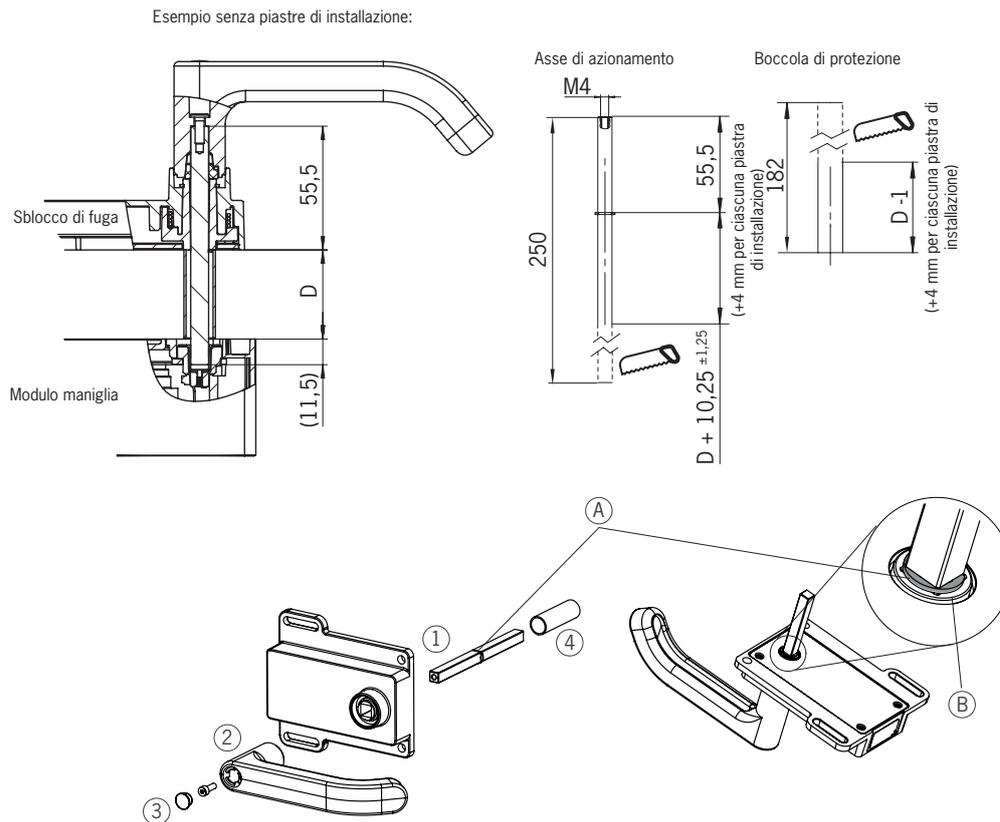
- › Lo sblocco di fuga deve poter essere azionato manualmente dall'interno dell'area protetta, senza l'ausilio di utensili.
- › Lo sblocco di fuga non deve essere raggiungibile dall'esterno.
- › Quando si sblocca manualmente, l'azionatore non deve essere sottoposto a trazione.
- › Lo sblocco di fuga soddisfa i criteri della categoria B secondo la norma EN ISO 13849-1:2008.

- › Montare lo sblocco di fuga in modo che siano possibili l'utilizzo nonché il controllo e la manutenzione.
- › L'asse di azionamento dello sblocco di fuga deve essere inserito almeno di 10 mm nel modulo maniglia. Osservare le informazioni sulle diverse larghezze di profilo riportate al capitolo seguente.
- › Allineare l'asse dello sblocco di fuga in perpendicolare rispetto al modulo maniglia. Vedi Fig. 4 e Fig. 8.

### 8.4.1. Preparare lo sblocco di fuga

(Vedi anche Fig. 7: Preparare lo sblocco di fuga a pagina 17)

Larghezza profilo	Lunghezza necessaria dell'asse di azionamento		Quali elementi EUCHNER occorrono?	Operazioni necessarie
	senza piastre	con piastre di installazione (ciascuna da 4 mm)		
D	D+13	D+21		
30 mm	43 mm	51 mm	Sblocco di fuga standard con asse da 110 mm (n. ord. 100465)	accorciare alla lunghezza necessaria
40 mm	53 mm	61 mm	Sblocco di fuga standard con asse da 110 mm (n. ord. 100465) eventualmente asse di azionamento lungo (n. ord. 106761)	senza piastre di installazione: nessuna con piastre di installazione: utilizzare asse di azionamento lungo e boccola di protezione e accorciare alla lunghezza necessaria
45 mm	58 mm	66 mm	Sblocco di fuga standard con asse da 110 mm (n. ord. 100465) e asse di azionamento lungo (n. ord. 106761)	utilizzare asse di azionamento lungo e boccola di protezione e accorciare alla lunghezza necessaria
50 mm	63 mm	71 mm	Sblocco di fuga standard con asse da 110 mm (n. ord. 100465) e asse di azionamento lungo (n. ord. 106761)	utilizzare asse di azionamento lungo e boccola di protezione e accorciare alla lunghezza necessaria



- ① Inserire l'asse di azionamento. L'anello di sicurezza **A** deve appoggiare sullo sblocco di fuga **B**.
- ② Infilare la maniglia
- ③ Serrare la vite di fissaggio con 2 Nm e applicare il cappuccio.
- ④ Infilare la boccola di protezione.

Fig. 7: Preparare lo sblocco di fuga

## 9. Installazione



### AVVERTENZA

L'installazione deve essere eseguita esclusivamente da personale specializzato e autorizzato.

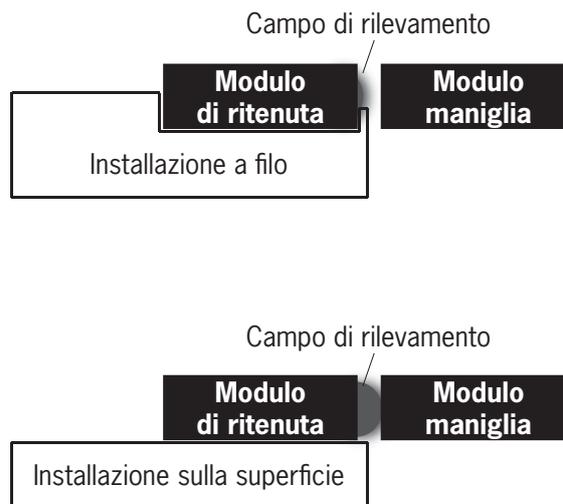
Con i ripari a due battenti, uno dei due battenti deve essere bloccato anche meccanicamente.

A questo scopo utilizzare per esempio una chiusura a perno (Item) o un bloccaggio per porta a due battenti (Bosch Rexroth).



### Importante!

› Con l'installazione a filo, la distanza di commutazione cambia in funzione della profondità di montaggio e del materiale del riparo.



### Consiglio!

› Al sito [www.euchner.com](http://www.euchner.com) è disponibile un'animazione delle operazioni di montaggio.  
› La dicitura dei pulsanti e degli elementi di visualizzazione può essere adattata.

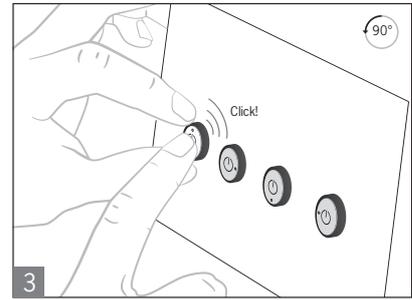
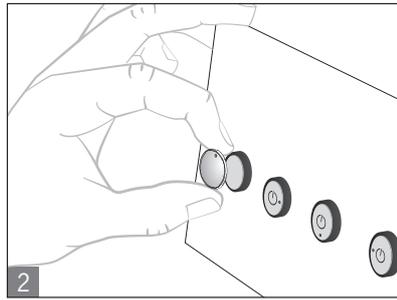
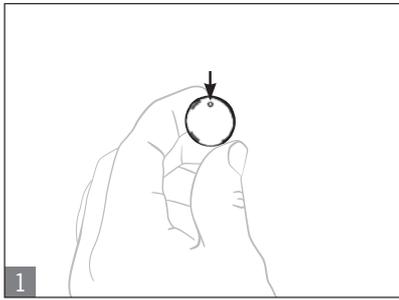
Passi per l'installazione vedi Fig. 8 e Fig. 9 fino alla Fig. 14.

Montare il sistema in modo che siano possibili l'utilizzo dello sblocco ausiliario nonché il controllo e la manutenzione.

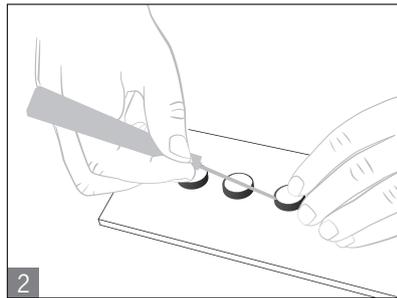
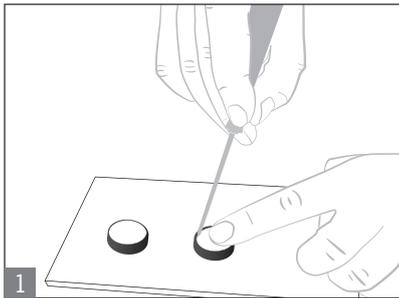
Dopo il montaggio e dopo l'uso, la vite di sicurezza dello sblocco ausiliario deve essere riavvitata e sigillata (ad es. con smalto frenafletti). Coppia di serraggio 0,5 Nm.

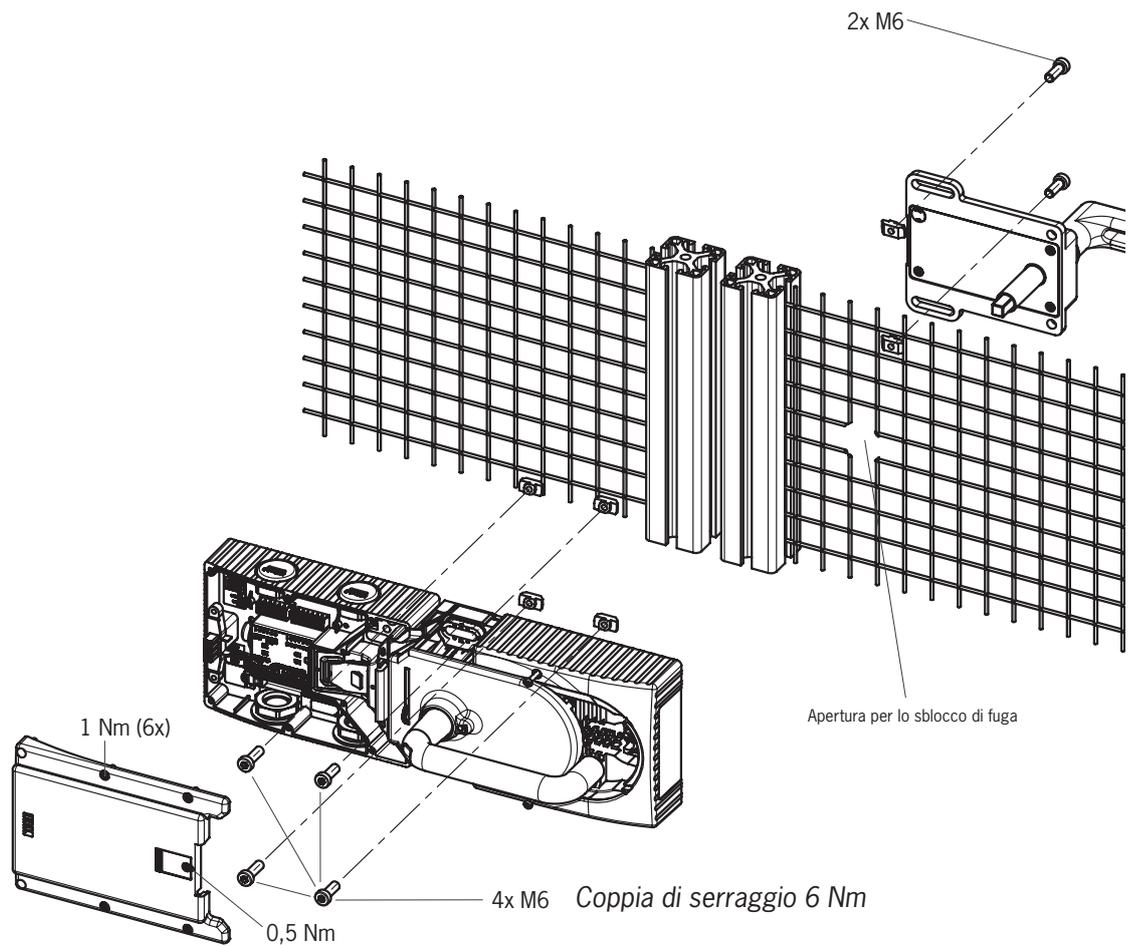
## 9.1. Montaggio del coperchietto colorato

### Installazione



### Smontaggio





**Materiale di fissaggio consigliato:**

Per il fissaggio sulla piastra di installazione:  
VITE A TESTA CILINDRICA DIN 912-M6X25-8.8 ZN

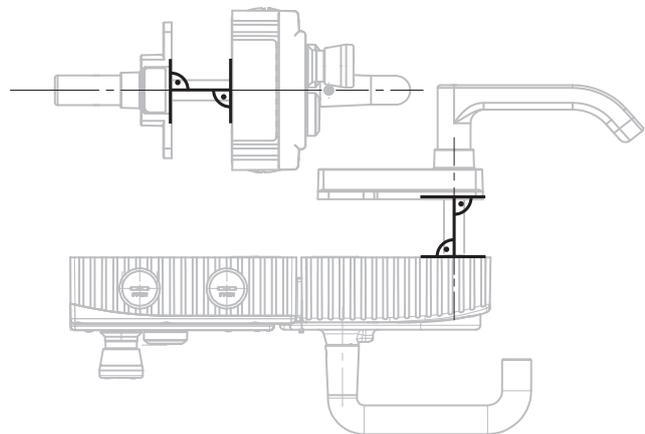


Fig. 8: Esempio di installazione per ripari con cerniera a destra (schema di principio)

## 10. Modifica della direzione di azionamento (qui: da destra a sinistra)



### Importante!

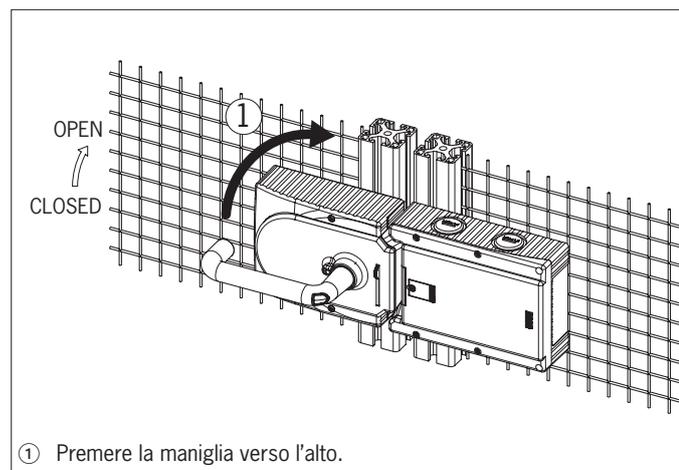
La modifica è possibile solo se la linguetta del chiavistello non è estratta e lo sblocco di fuga non ancora montato.

Nello stato di consegna, il modulo maniglia è predisposto per ripari con cerniera a destra o a sinistra.

Prendendo come esempio un modulo maniglia per ripari con cerniera a destra, ciò significa:

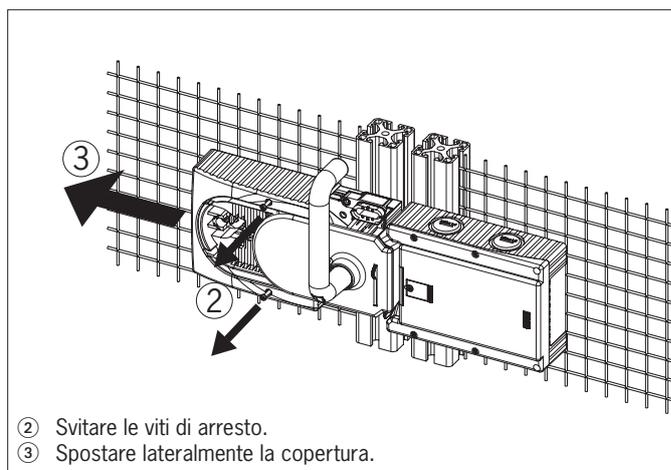
- › Il riparo si apre spingendo in giù la maniglia.
- › Per i ripari con cerniere a sinistra il sistema viene installato praticamente al contrario. Cioè il riparo si apre tirando in su la maniglia (vedi Fig. 9). Per questo motivo è necessario modificare la direzione di azionamento della maniglia del riparo (vedi Fig. 9 fino a Fig. 14).

(Per i moduli maniglia predisposti per ripari con cerniera a sinistra si procede in modo analogo)



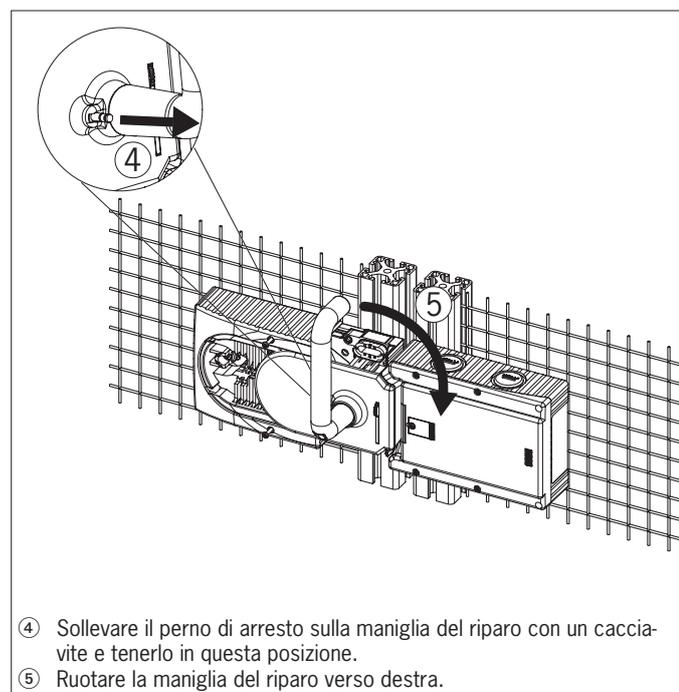
① Premere la maniglia verso l'alto.

Fig. 9: Modificare la direzione di azionamento, passo ①



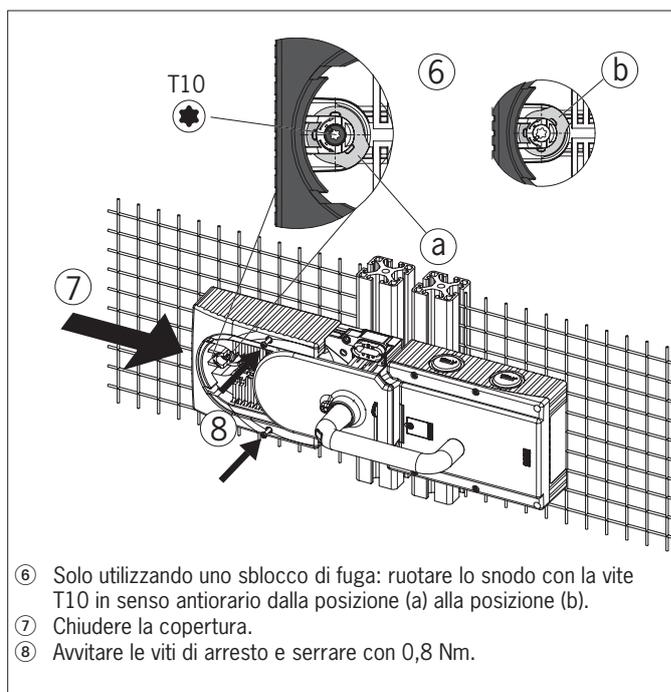
② Svitare le viti di arresto.  
③ Spostare lateralmente la copertura.

Fig. 10: Modificare la direzione di azionamento, passo ② e ③



④ Sollevare il perno di arresto sulla maniglia del riparo con un cacciavite e tenerlo in questa posizione.  
⑤ Ruotare la maniglia del riparo verso destra.

Fig. 11: Modificare la direzione di azionamento, passo ④ e ⑤



⑥ Solo utilizzando uno sblocco di fuga: ruotare lo snodo con la vite T10 in senso antiorario dalla posizione (a) alla posizione (b).  
⑦ Chiudere la copertura.  
⑧ Avvitare le viti di arresto e serrare con 0,8 Nm.

Fig. 12: Modificare la direzione di azionamento, passo da ⑥ a ⑧

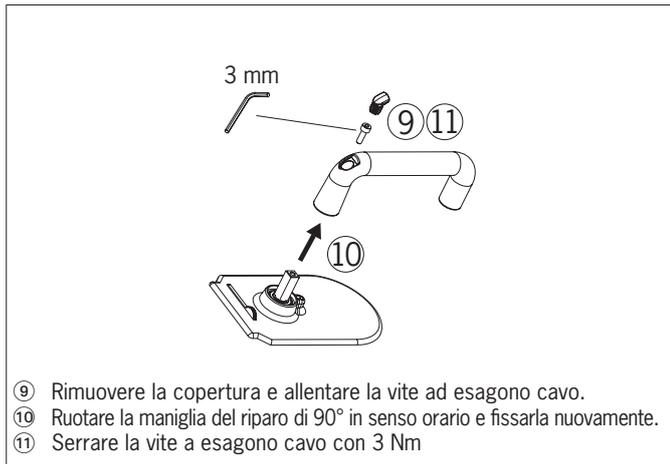


Fig. 13: Modificare la direzione di azionamento, passo da ⑨ a ⑪

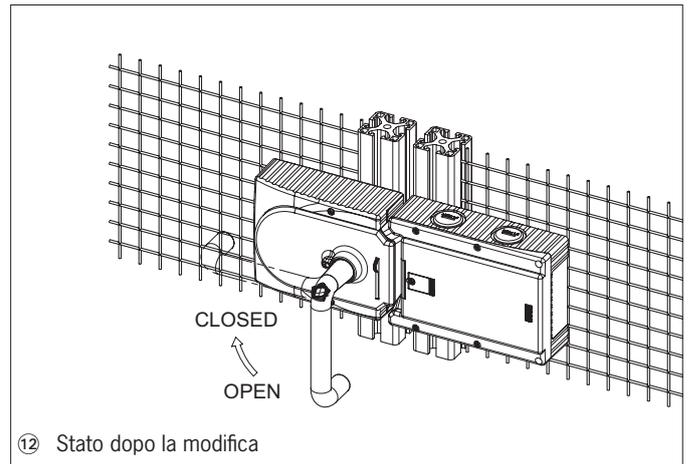


Fig. 14: Modificare la direzione di azionamento, stato finale

## 11. Protezione contro gli agenti ambientali

Premessa necessaria per un funzionamento corretto, durevole e sicuro, è che nel sistema non entrino corpi estranei quali trucioli, sabbia, graniglia, ecc., che potrebbero incastrarsi nel modulo di ritenuta e nel modulo maniglia. A questo scopo scegliere una posizione di installazione idonea.

Durante i lavori di verniciatura coprire il dispositivo!

## 12. Collegamento elettrico



### AVVERTENZA

- In caso di guasto, perdita della funzione di sicurezza causata da collegamento errato.
- › Per garantire la sicurezza, devono essere analizzate sempre ambedue le uscite di sicurezza (F01A e F01B).
  - › Le uscite di segnalazione non devono essere utilizzate come uscite di sicurezza.
  - › Posare i cavi di collegamento protetti, in modo da evitare il pericolo di cortocircuiti trasversali.



### ATTENZIONE

- Danni al dispositivo o malfunzionamenti causati da collegamenti errati.
- › Gli ingressi di una centralina collegata devono essere a comando positivo, poiché ambedue le uscite del finecorsa di sicurezza, in stato attivato, forniscono un livello di +24 V.
  - › Tutti i collegamenti elettrici devono essere isolati dalla rete mediante trasformatori di sicurezza secondo EN IEC 61558-2-6 con limitazione della tensione di uscita in caso di guasto oppure attraverso misure di isolamento equivalenti.
  - › Tutte le uscite elettriche devono disporre di un circuito di protezione sufficiente per carichi induttivi. A questo scopo le uscite devono essere protette da un diodo di ricircolo. Non è ammesso utilizzare soppressori di disturbi RC.
  - › Le apparecchiature di potenza che rappresentano una forte fonte di disturbo devono essere separate dai circuiti di ingresso e uscita per l'elaborazione del segnale. Le linee dei circuiti di sicurezza dovrebbero essere separate il più possibile da quelle dei circuiti di potenza.
  - › Per evitare disturbi EMC, osservare assolutamente il capitolo 12.5. Avvertenze per la posa dei cavi a pagina 25. Osservare le avvertenze EMC riguardanti apparecchiature in immediata vicinanza del sistema MGB e dei relativi cavi.
  - › Per evitare disturbi elettromagnetici, le condizioni fisiche ambientali e operative sul luogo di installazione devono rispondere ai requisiti stabiliti al paragrafo 4.4.2 della norma DIN EN 60204-1:2006 (compatibilità elettromagnetica).



### Importante!

- › Se dopo aver applicato la tensione di esercizio il dispositivo non dovesse funzionare (ad es. il LED verde Power non si accende), il finecorsa di sicurezza dovrà essere rispedito al produttore.
- › Per garantire il grado di protezione indicato, le viti del coperchio devono essere avvitate con una coppia di serraggio di 1 Nm.
- › Serrare la vite della copertura dello sblocco ausiliario con 0,5 Nm.

## 12.1. Note su



### Importante!

- › Per l'impiego in conformità ai requisiti  1) è necessario utilizzare un'alimentazione secondo UL1310 con la caratteristica *for use in Class 2 circuits*.  
In alternativa è possibile utilizzare un'alimentazione con tensione o corrente limitata con i seguenti requisiti:
  - alimentatore a separazione galvanica in combinazione con fusibile in conformità a UL248. Secondo i requisiti  questo fusibile dovrà essere progettato per max. 3.3 A e integrato nel circuito elettrico con tensione secondaria massima di 30 V DC. Se necessario, osservare i valori elettrici più bassi del vostro dispositivo (vedere Dati tecnici).

1) Nota sul campo di applicazione dell'omologazione UL: solo per applicazioni secondo NFPA 79 (Industrial Machinery). I dispositivi sono stati testati in conformità ai requisiti dello standard UL508 (Protezione contro scossa elettrica e fuoco).

## 12.2. Sicurezza da guasti (fail-safe)

- › La tensione di esercizio UB è protetta da inversione di polarità.
- › Le uscite di sicurezza FO1A/FO1B sono a prova di cortocircuito.
- › Un cortocircuito trasversale tra FI1A e FI1B o FO1A e FO1B viene riconosciuto dal dispositivo.
- › Con una posa dei cavi protetta si può escludere un cortocircuito trasversale nel cavo.

## 12.3. Protezioni dell'alimentazione

L'alimentazione deve essere protetta in funzione del numero dei dispositivi e della corrente richiesta per le uscite. Valgono le seguenti regole:

### Assorbimento di corrente max. per un singolo dispositivo $I_{max}$

$$I_{max} = I_{UB} + I_{UA} + I_{FO1A+FO1B}$$

$$I_{UB} = \text{corrente di esercizio dispositivo (80 mA)}$$

$$I_{UA} = \text{corrente di carico uscite di segnalazione OD, OT, OL e OI (4 x max. 50 mA) + magneti + elementi di comando}$$

$$I_{FO1A+FO1B} = \text{corrente di carico uscite di sicurezza FO1A + FO1B (2 x max. 200 mA)}$$



### Assorbimento di corrente max. di una catena di finecorsa $\Sigma I_{max}$

$$\Sigma I_{max} = I_{FO1A+FO1B} + n \times (I_{UB} + I_{UA})$$

$$n = \text{numero di dispositivi collegati}$$

### Assegnazione delle correnti ai circuiti protetti

Corrente	Circuito protetto F1	Circuito protetto F2
$I_{UB}$	80 mA	
$I_{FO1A+FO1B}$	(2 x max. 200 mA)	
$I_{UA}$		$I_{\text{elettromagnete}} = 375 \text{ mA}$ $I_{OD,OT,OL,OI} = (4 \times \text{max. } 50 \text{ mA})$ $I_{\text{elementi di comando}} = \text{max. } 100 \text{ mA}$ (per ogni elemento di comando) $I_{\text{elementi di visualizzazione}} = \text{max. } 5 \text{ mA}$ (per ogni elemento di visualizzazione)

## 12.4. Requisiti dei cavi di collegamento



### ATTENZIONE

Danni al dispositivo o malfunzionamenti causati da cavi di collegamento non idonei.

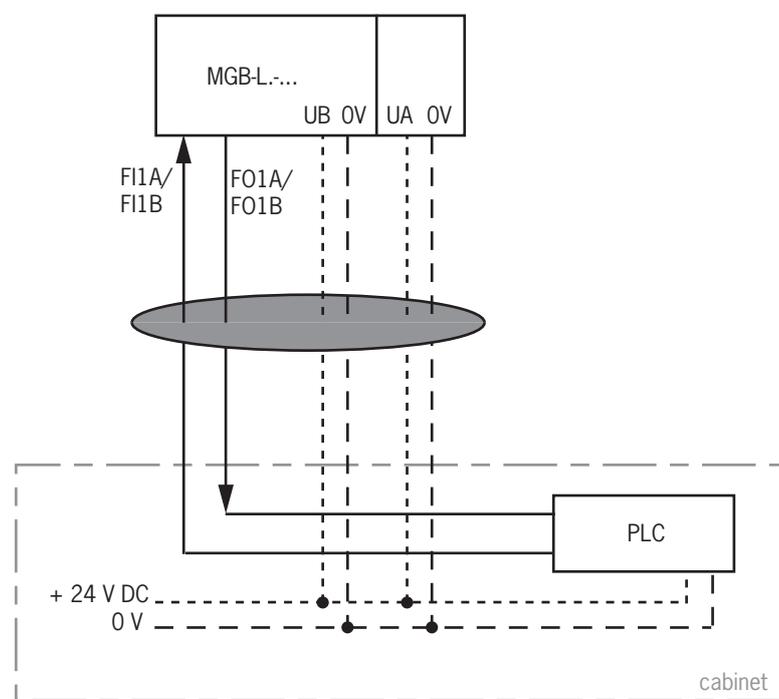
- Qualora si utilizzino altri componenti di collegamento valgono i requisiti contenuti nella seguente tabella. In caso di inosservanza, EUCHNER non si assume alcuna responsabilità per il funzionamento sicuro.

Osservare i seguenti requisiti dei cavi di collegamento:

Parametri	Valore	Unità
Sezione conduttori min.	0,13	mm <sup>2</sup>
R max.	60	Ω/km
C max.	120	nF/km
L max.	0,65	mH/km

## 12.5. Avvertenze per la posa dei cavi

Posare tutti i cavi di collegamento dell'MGB in un fascio di cavi comune.



 **Importante:** posa dei cavi in un fascio comune

Fig. 15: Posa dei cavi prescritta

## 12.6. Modifica della configurazione (uso degli interruttori DIP)



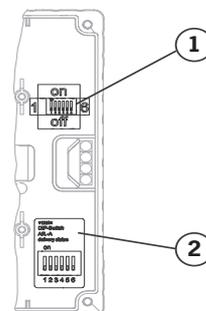
### Consiglio!

Al sito [www.euchner.com](http://www.euchner.com) è disponibile un'animazione che illustra la configurazione dei dispositivi.

### Interruttore DIP

Il dispositivo può essere configurato con gli interruttori DIP. Sono possibili le seguenti impostazioni:

- › Cambiare la famiglia di appartenenza (AR o AP)
- › Disattivare il controllo del meccanismo di ritenuta
- › Attivare il controllo di sblocco (possibile solo con il controllo del meccanismo di ritenuta attivo)

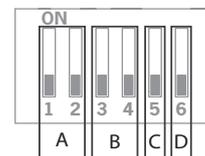


### Posizionamento degli interruttori

Posizione	Descrizione
1	Interruttore DIP
2	Etichetta con l'impostazione di fabbrica

### Funzione degli interruttori

Dettaglio	Interruttore	Funzione
A	1+2	on: dispositivo funziona come sistema AP
		off: dispositivo funziona come sistema AR
B	3+4	on: controllo del meccanismo di ritenuta è disattivato
		off: controllo del meccanismo di ritenuta è attivato (normalmente impostazione di fabbrica)
C	5	on: configurazione abilitata
		off: configurazione disabilitata (impostazione di fabbrica)
D	6	on: controllo di sblocco è attivato
		off: controllo di sblocco è disattivato (normalmente impostazione di fabbrica)



### 12.6.1. Cambiare la famiglia di appartenenza (AR o AP)



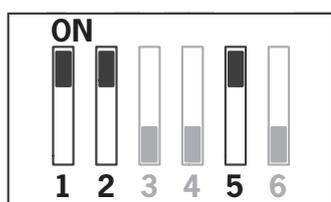
#### ATTENZIONE

Malfunzionamenti causati da configurazione errata o collegamenti sbagliati.

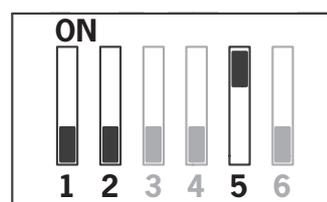
- › Tenere presente che la modifica della configurazione comporta anche una modifica dei collegamenti (vedi capitolo 12.9. *Schema di collegamento e descrizione dei contatti a pagina 30*).

1. Spegnerne l'alimentazione.
2. Impostare gli interruttori DIP 1,2 e 5 come dalla figura.

Per il cambio da AR in AP



Per il cambio da AP in AR



3. Accendere l'alimentazione per 5 secondi.
  - ➔ La modifica avvenuta viene confermata dall'accensione del LED Power. Tutti gli altri LED sono spenti.
4. Spegnerne l'alimentazione e portare l'interruttore DIP 5 su OFF.
  - ➔ Al prossimo avvio il dispositivo funzionerà nella modalità impostata.

## 12.6.2. Disattivare il controllo del meccanismo di ritenuta



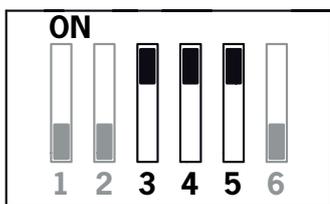
### AVVERTENZA

Pericolo di danni alle persone dovuto al controllo del meccanismo di ritenuta non attivo.

► Con il controllo del meccanismo di ritenuta non attivo la posizione del meccanismo di ritenuta non ha alcuna influenza sulle uscite di sicurezza. Il riparo può essere aperto subito. Questa impostazione non deve essere usata per applicazioni che presentano pericoli dovuti p. es. a movimenti di oltrecorsa delle macchine. Con il controllo del meccanismo di ritenuta non attivato, il meccanismo di ritenuta può essere usato esclusivamente per la protezione del processo.

1. Spegnerne l'alimentazione.
2. Impostare gli interruttori DIP 3-5 come dalla figura.

Disattivare il controllo del meccanismo di ritenuta



Attivare il controllo del meccanismo di ritenuta



3. Accendere l'alimentazione per 5 secondi.
  - La modifica avvenuta viene confermata dall'accensione del LED Power. Tutti gli altri LED sono spenti.
4. Spegnerne l'alimentazione e portare l'interruttore DIP 5 su OFF.
  - Al prossimo avvio il dispositivo funzionerà nella modalità impostata.

## 12.6.3. Attivare il controllo di sblocco



### Importante!

Il controllo di sblocco può essere attivato solo se anche il controllo del meccanismo di ritenuta è attivo.



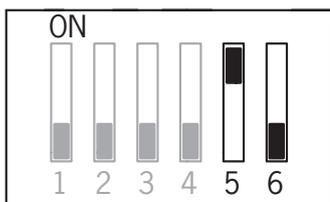
### AVVISO

Se il controllo di sblocco è attivo, attivando lo sblocco di fuga o lo sblocco ausiliario il sistema passa ad un errore del tipo latching.

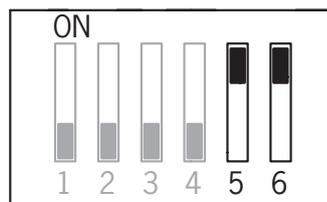
Vedi *Tabella degli stati del sistema, stato sequenza segnali errata* (DIA rosso, Lock lampeggia 1 volta).

1. Spegnerne l'alimentazione.
2. Impostare gli interruttori DIP 5 e 6 come dalla figura.

Disattivare il controllo di sblocco



Attivare il controllo di sblocco



3. Accendere l'alimentazione per 5 secondi.
  - La modifica avvenuta viene confermata dall'accensione del LED Power. Tutti gli altri LED sono spenti.
4. Spegnerne l'alimentazione e portare l'interruttore DIP 5 su OFF.
  - Al prossimo avvio il dispositivo funzionerà nella modalità impostata.

## 12.7. Avvertenze per il funzionamento con sistemi di controllo

Per il collegamento ai sistemi di controllo sicuri osservare le seguenti prescrizioni:

### Avvertenze generali

- Per il sistema di controllo e per i fincorsa di sicurezza collegati utilizzare un'alimentazione comune.
- Per UB/UA non deve essere utilizzata un'alimentazione temporizzata. Prelevare l'alimentazione direttamente dall'alimentatore. Quando si collega l'alimentazione a un morsetto di un sistema di controllo sicuro, questa uscita deve mettere a disposizione una corrente sufficiente.
- Le uscite di sicurezza (FO1A e FO1B) possono essere collegate agli ingressi sicuri di un sistema di controllo. Premessa: l'ingresso deve essere idoneo ai segnali sicuri temporizzati (segnali OSSD, come ad esempio quelli delle barriere fotoelettriche). Il sistema di controllo deve tollerare impulsi di prova sui segnali di ingresso. Normalmente questo può essere parametrizzato nel sistema di controllo. Osservare le avvertenze del produttore del sistema di controllo. Per le informazioni relative alla durata dell'impulso del fincorsa di sicurezza in questione consultare il capitolo 14. *Dati tecnici a pagina 36.*
- Gli ingressi di una centralina collegata devono essere a comando positivo, poiché ambedue le uscite del fincorsa di sicurezza, in stato attivato, forniscono un livello di +24 V.



- Collegare gli ingressi FI1A e FI1B sempre direttamente all'alimentatore o alle uscite FO1A e FO1B di un altro dispositivo AR di EUCHNER (collegamento in serie). Sugli ingressi FI1A e FI1B non devono essere applicati segnali temporizzati. Gli impulsi di prova sono applicati anche con uscite di sicurezza disattivate (solo su FO1A). A seconda del ritardo del dispositivo a valle (sistema di controllo, relè, ecc.) questo fatto può portare a brevi commutazioni.

### Comando del meccanismo di ritenuta

- Vengono tollerati impulsi di prova fino a una durata massima di 5 ms ad intervalli di min. 100 ms su IMP1, IMP2 e IMM.



#### AVVISO

Il fatto che il controllo di cortocircuito trasversale delle uscite di sicurezza FO1A/FO1B è affidato al dispositivo stesso non abbassa il Performance Level secondo EN 13849, se viene disattivata la temporizzazione del sistema di controllo.



#### Consiglio!

Per molti dispositivi, l'area *Service/Downloads/Applications* al sito [www.euchner.com](http://www.euchner.com) offre esempi dettagliati per il collegamento e la parametrizzazione del sistema di controllo. In questo contesto vengono anche trattate in modo più specifico le eventuali particolarità dei vari dispositivi.

## 12.8. Collegamento del comando del meccanismo di ritenuta

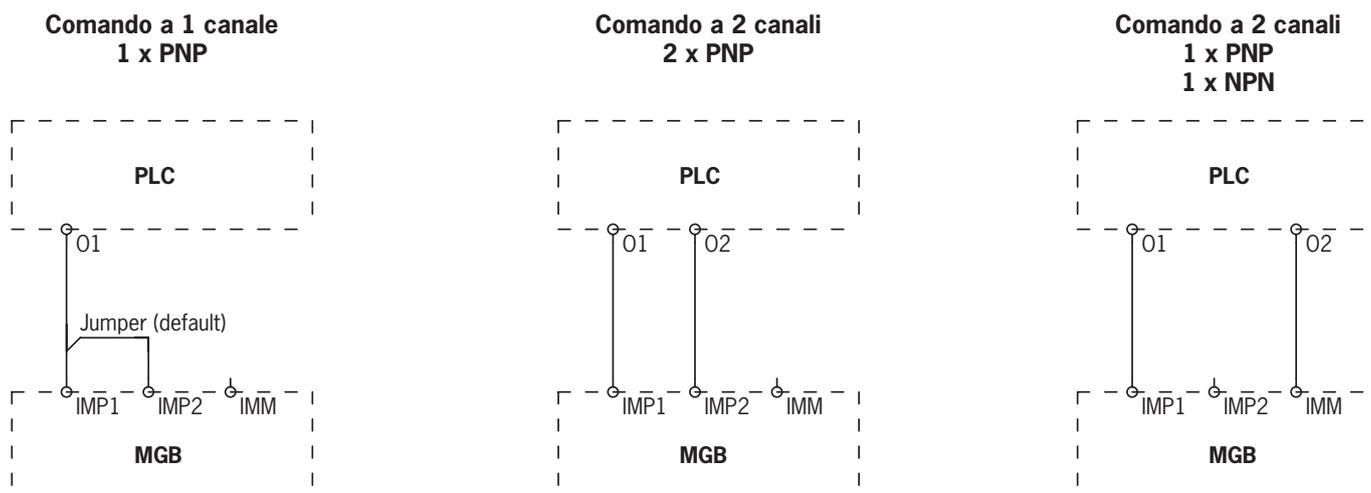


Fig. 16: Possibilità di collegamento per il comando del meccanismo di ritenuta

Con comando a 2 canali, il jumper tra IMP1 e IMP2 deve essere rimosso. Collegamento come illustrato sopra. Con alcune versioni di dispositivo con connettore M23 (RC18) sono eventualmente necessari altri adattamenti (vedi scheda tecnica corrispondente).

## 12.9. Schema di collegamento e descrizione dei contatti

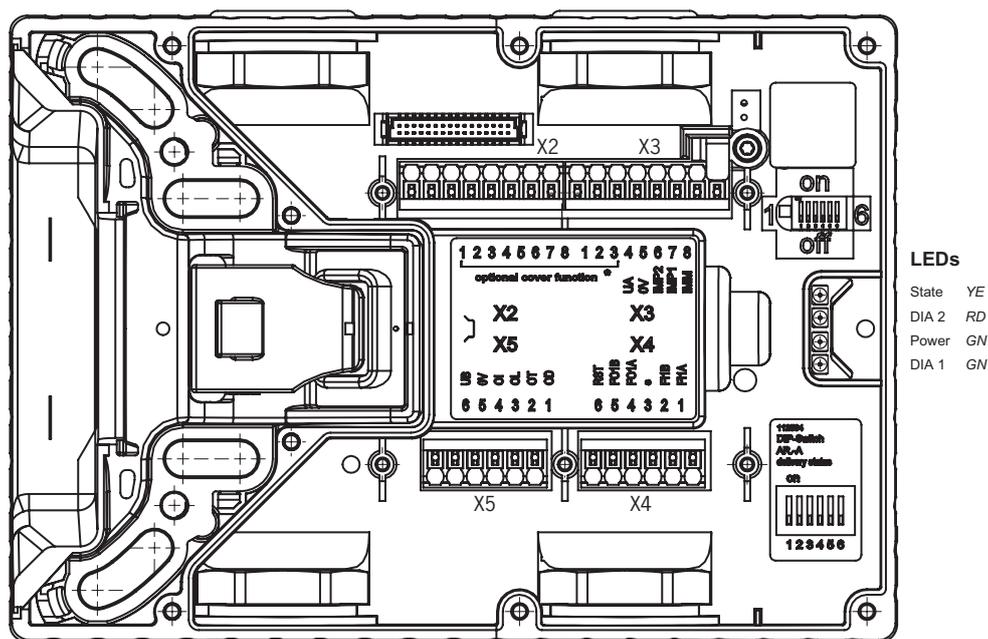


Fig. 17: Collegamenti e indicatori LED

Morsetto	Denominazione	Descrizione
X3.1 ... X3.3	-	Vedi scheda tecnica corrispondente
X3.4	UA	Perché il magnete di ritenuta funzioni, l'alimentazione per magnete di ritenuta, uscite di segnalazione ed equipaggiamento coperchio, DC 24 V, deve essere permanentemente applicata.
X3.5	0V	Massa, DC 0 V (collegata internamente con X5.5).
X3.6	IMP2	Tensione di comando per attivare e disattivare il meccanismo di ritenuta, DC 24 V (vedi capitolo 12.8. Collegamento del comando del meccanismo di ritenuta a pagina 29).
X3.7	IMP1	Tensione di comando per attivare e disattivare il meccanismo di ritenuta, DC 24 V (vedi capitolo 12.8. Collegamento del comando del meccanismo di ritenuta a pagina 29).
X3.8	IMM	Tensione di comando per attivare e disattivare il meccanismo di ritenuta, 0 V (vedi capitolo 12.8. Collegamento del comando del meccanismo di ritenuta a pagina 29).
X4.1	F1A	<b>Con configurazione AR:</b> ingresso di abilitazione per il canale A, nel funzionamento singolo collegare a DC 24 V. Nelle catene di fincorsa, collegare il segnale di uscita FO1A proveniente dall'unità a monte. <b>Con configurazione AP:</b> l'ingresso non viene analizzato.
X4.2	F1B	<b>Con configurazione AR:</b> ingresso di abilitazione per il canale B, nel funzionamento singolo collegare a DC 24 V. Nelle catene di fincorsa, collegare il segnale di uscita FO1B proveniente dall'unità a monte. <b>Con configurazione AP:</b> l'ingresso non viene analizzato.
X4.3	-	Vedi scheda tecnica corrispondente
X4.4	FO1A	Uscita di sicurezza canale A (funzione dipende dalla posizione degli interruttori DIP) <b>Controllo del meccanismo di ritenuta attivato:</b> ON se il riparo è chiuso e bloccato  <b>Controllo del meccanismo di ritenuta disattivato:</b> ON se il riparo è chiuso e la linguetta del chiavistello è inserita.
X4.5	FO1B	Uscita di sicurezza canale B (funzione dipende dalla posizione degli interruttori DIP) <b>Controllo del meccanismo di ritenuta attivato:</b> ON se il riparo è chiuso e bloccato  <b>Controllo del meccanismo di ritenuta disattivato:</b> ON se il riparo è chiuso e la linguetta del chiavistello è inserita.
X4.6	RST	Ingresso reset, il dispositivo viene resettato se vengono applicati DC 24 V all'ingresso RST per almeno 3 secondi.
X5.1	OD	Uscita di segnalazione riparo, ON se il riparo è chiuso.
X5.2	OT	Uscita di segnalazione linguetta chiavistello, ON se il riparo è chiuso e la linguetta del chiavistello è inserita nel modulo di ritenuta.
X5.3	OL	Uscita di segnalazione meccanismo di ritenuta, ON se il riparo è chiuso e bloccato.
X5.4	OI	Uscita di segnalazione diagnosi, ON se il dispositivo si trova in stato di errore.
X5.5	0V	Massa, DC 0 V (collegata internamente con X3.5).
X5.6	UB	Alimentazione, DC 24 V.
X2.1 ... X2.8	-	Vedi scheda tecnica corrispondente
X1	-	Riservato per il collegamento della scheda del coperchio (solo coperchi equipaggiati).

Tabella 2: Schema di collegamento e descrizione dei contatti

## 12.10. Impiego come dispositivo singolo

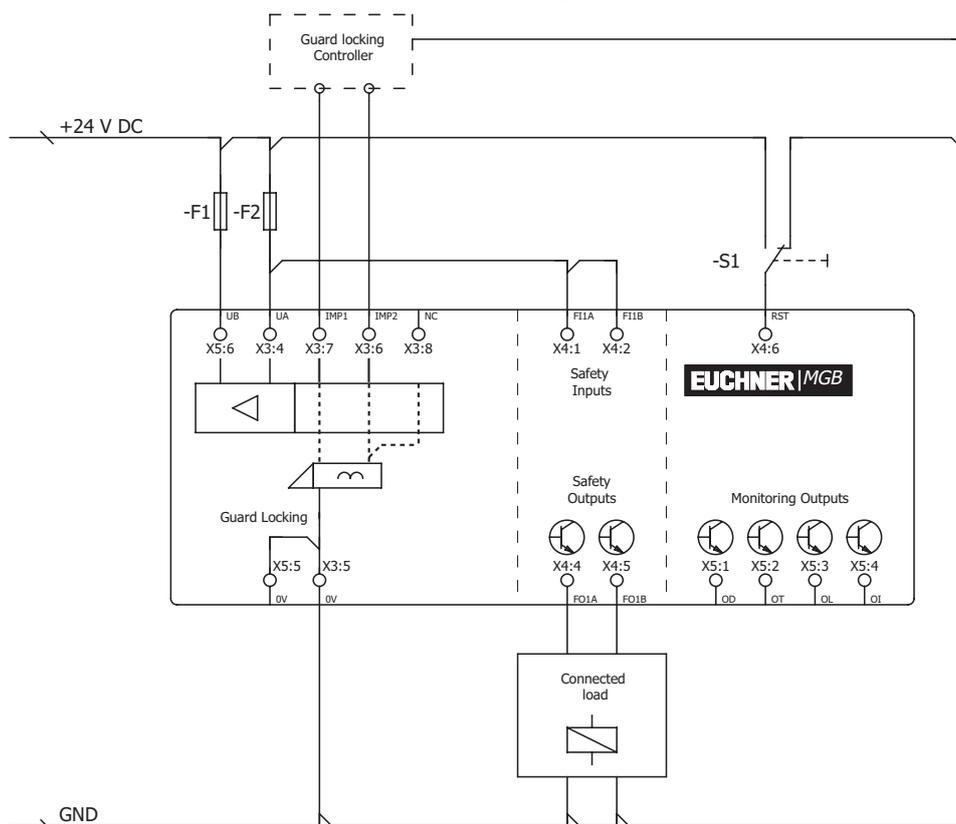


Fig. 18: Esempio di collegamento per funzionamento singolo

I finecorsa possono essere resettati tramite l'ingresso RST. Durante questa operazione all'ingresso RST verrà applicata per almeno 3 secondi una tensione di 24 V. Durante questo periodo la tensione di alimentazione del finecorsa viene interrotta. Se l'ingresso RST non viene utilizzato, dovrà essere collegato a 0 V.

### 12.11. Funzionamento in una catena di finecorsa AR

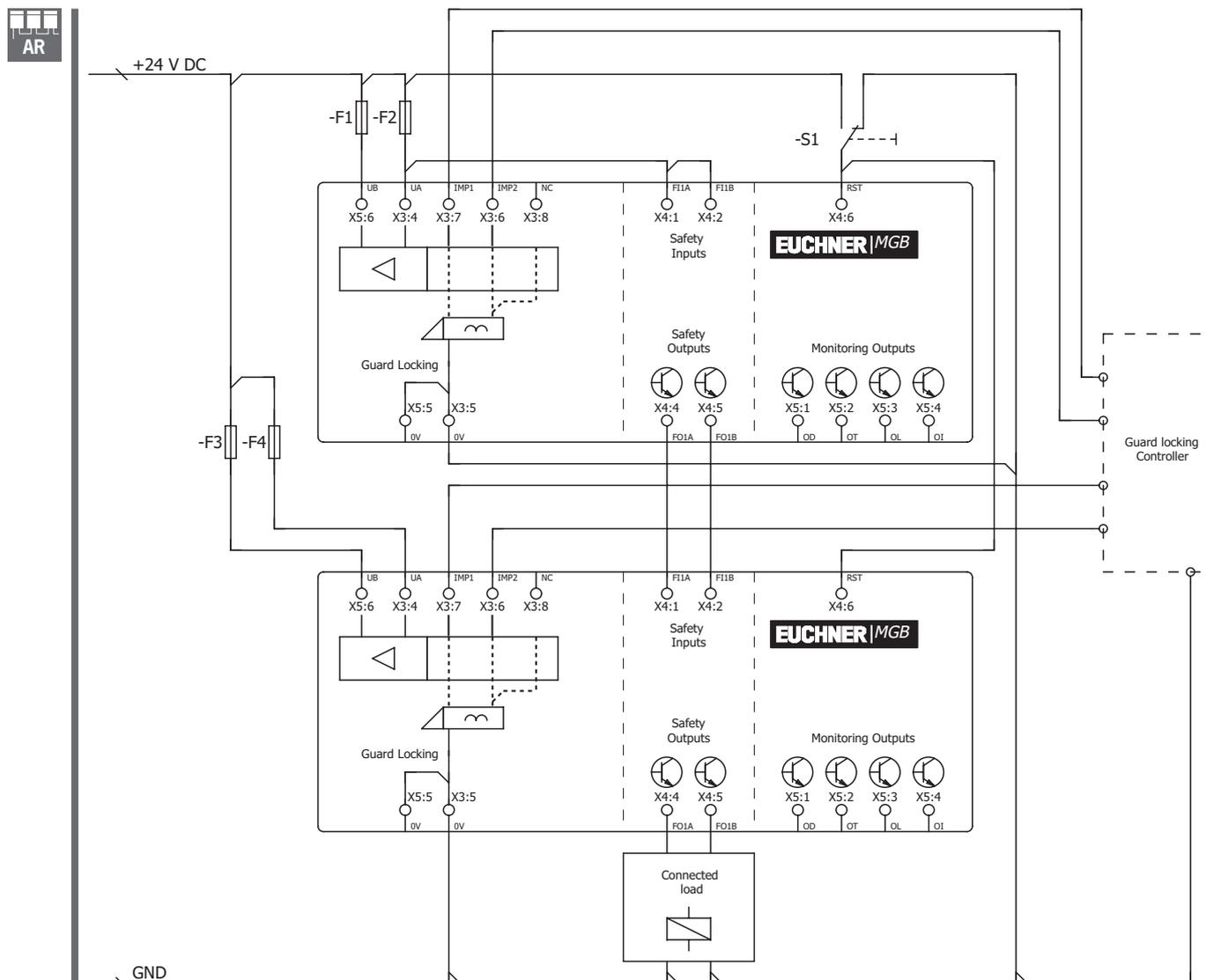


Fig. 19: Esempi di collegamento per l'impiego in una catena di finecorsa CES-AR

Per informazioni dettagliate sull'impiego in una catena di finecorsa AR consultare le rispettive istruzioni di impiego CES-AR. In una catena di finecorsa, il modulo di ritenuta MGB-L1-AR.../MGB-L2-AR... si comporta praticamente come un finecorsa di sicurezza CES-AR. Le differenze rispetto al CES-AR verranno di seguito descritte.

## 12.12. Avvertenze sull'impiego in una catena di finecorsa AR

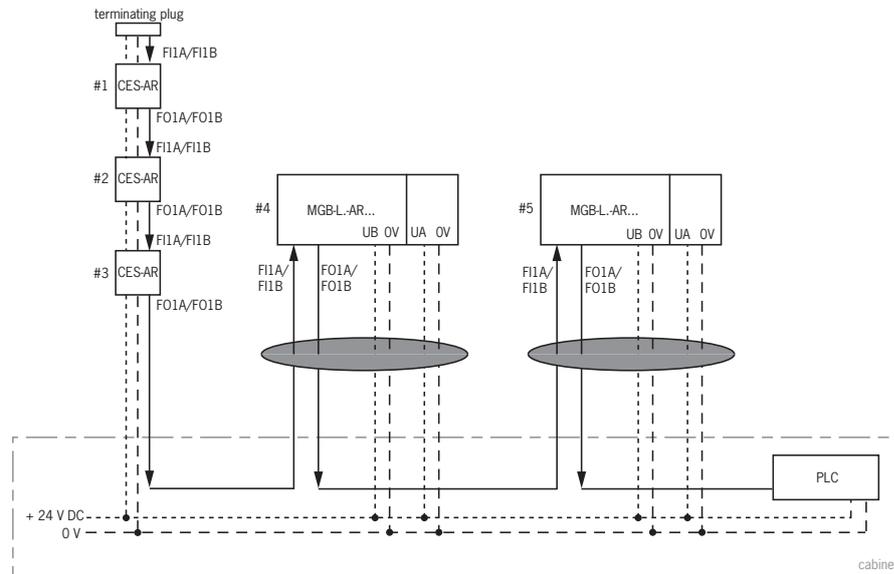


### 12.12.1. Tempi di sistema

Rispetto ad un finecorsa CES-AR, il modulo di ritenuta ha dei tempi di reazione più lunghi (vedi capitolo 14. *Dati tecnici a pagina 36 e 14.2. Tempi di sistema tipici a pagina 39*).

### 12.12.2. Cablaggio di una catena di finecorsa AR

Per evitare anelli di massa, si raccomanda di realizzare un cablaggio a stella (vedi Fig. 20).



**Importante:** posa dei cavi in un fascio comune

Fig. 20: Cablaggio centrale di una catena di finecorsa AR nel quadro elettrico

### 12.12.3. Numero dei dispositivi in una catena di finecorsa

In una catena di finecorsa esclusivamente MGB si possono collegare in serie al massimo dieci dispositivi. Anche nelle catene di finecorsa miste (p. es. MGB in combinazione con CES-AR), il numero massimo di dispositivi è sempre dieci.

### 12.12.4. Reset nelle catene di finecorsa



#### Importante!

Per resettare in una catena di finecorsa AR utilizzare l'ingresso reset (RST). Tutti i dispositivi di una catena devono essere resettati contemporaneamente. Il reset di singoli finecorsa causa errori.

## 13. Messa in servizio

### 13.1. Procedura di apprendimento (solo con MGB unicode)

Prima che il sistema, composto da modulo di ritenuta e modulo maniglia, costituisca un'unità funzionale, il modulo maniglia deve essere assegnato al modulo di ritenuta utilizzando una funzione di apprendimento.

Durante la procedura di apprendimento, le uscite di sicurezza sono disattivate.



#### Importante!

- Quando si sottopone alla procedura di apprendimento un modulo maniglia nuovo, il modulo di ritenuta inibisce il codice di quello precedente. Questo codice non può essere appreso nuovamente con la procedura di apprendimento immediatamente successiva. Il codice inibito nel modulo di ritenuta viene cancellato solo dopo l'apprendimento di un terzo codice.
- Il modulo di ritenuta può funzionare soltanto con l'ultimo modulo maniglia sottoposto a procedura di apprendimento.
- Se, durante l'apprendimento, il modulo di ritenuta riconosce un modulo maniglia già appreso o disabilitato, la condizione di apprendimento terminerà immediatamente e il modulo di ritenuta passerà nel funzionamento normale.
- Se la linguetta del chiavistello si trova nel campo di rilevamento per meno di 60 s, il modulo maniglia non verrà appreso.



#### Consiglio!

Per facilitare l'apprendimento di dispositivi AR già installati in serie o per sostituire i dispositivi è disponibile un adattatore di apprendimento (nr. ord. 122369). Questo adattatore viene semplicemente inserito tra cavo di collegamento e dispositivo AR. Ricollegandolo, il dispositivo passa subito allo stato di apprendimento. Dopo l'apprendimento l'adattatore va rimosso e l'MGB va collegato normalmente.

### Apprendimento del modulo maniglia

1. Installare il modulo maniglia.
2. Chiudere il dispositivo di sicurezza. Controllare e se necessario correggere l'allineamento e la distanza in base alla tacca sul modulo di ritenuta.
3. Inserire la linguetta del chiavistello nel modulo di ritenuta.
4. Applicare la tensione di esercizio al modulo di ritenuta, in alternativa collegare l'adattatore di apprendimento.
  - ➔ Il LED verde (State) lampeggia rapidamente (circa 5 Hz). Durante questo periodo (ca. 10 s con configurazione AR) verrà eseguito un test automatico. La procedura di apprendimento inizia, il LED verde (State) lampeggia lentamente (circa 1 Hz). Durante la procedura di apprendimento il modulo di ritenuta verifica se si tratta di un modulo maniglia disabilitato. Se questo non è il caso, la procedura di apprendimento terminerà dopo circa 60 secondi e il LED verde (State) si spegne. Il nuovo codice è stato salvato e il vecchio codice inibito.
5. Per attivare nel modulo di ritenuta il codice del modulo maniglia appreso, la tensione di esercizio del modulo di ritenuta deve essere successivamente disattivata per almeno 3 secondi. In alternativa è possibile applicare 24V per almeno 3 secondi all'ingresso RST.

L'apprendimento per il collegamento in serie funziona in modo analogo. In questo caso però occorre riavviare il collegamento in serie completo mediante l'ingresso RST.

### 13.2. Prova della funzione meccanica

La linguetta del chiavistello deve entrare facilmente nel modulo di ritenuta. Per il controllo chiudere più volte il riparo e agire sulla maniglia del riparo.

Verificare la funzione dello sblocco di fuga, se presente. Con il meccanismo di ritenuta attivo, lo sblocco di fuga deve essere azionabile dall'interno senza grande sforzo (circa 40 N).

## 13.3. Prova della funzione elettrica



### AVVERTENZA

Per l'impiego in una catena di finecorsa con dispositivi AR diversi (p. es. CES-AR, CET-AR) osservare inoltre la procedura per il controllo funzionale nelle rispettive istruzioni di impiego.



### Con il controllo del meccanismo di ritenuta attivato

1. Attivare la tensione di esercizio.
  - ➔ Il modulo di ritenuta eseguirà un test automatico. Con configurazione AR: il LED State verde lampeggia per 10 s a 5 Hz. In seguito il LED State lampeggia ad intervalli regolari.
2. Chiudere tutti i ripari e inserire la linguetta del chiavistello nel modulo di ritenuta. In caso di meccanismo di ritenuta tramite forza magnetica: attivare il meccanismo di ritenuta.
  - ➔ Le uscite di sicurezza FO1A/FO1B  sono ON
  - ➔ La macchina non deve avviarsi da sola.
  - ➔ Il riparo non deve potersi aprire.
  - ➔ Il LED State verde e il LED Lock giallo si accendono in modo permanente.
3. Abilitare il funzionamento nel sistema di controllo.
  - ➔ Non deve essere possibile disattivare il meccanismo di ritenuta, finché il funzionamento è abilitato.
4. Disabilitare il funzionamento nel sistema di controllo e disattivare il meccanismo di ritenuta.
  - ➔ Il riparo deve rimanere bloccato finché il pericolo di infortunio non sussiste più.
  - ➔ Non deve essere possibile avviare la macchina, finché il meccanismo di ritenuta è disattivato.
  - ➔ Il riparo deve potersi aprire.

Ripetere le operazioni 2-4 per ogni singolo riparo.

### Con il controllo del meccanismo di ritenuta disattivato

1. Attivare la tensione di esercizio.
  - ➔ Il modulo di ritenuta eseguirà un test automatico. Con configurazione AR: il LED State verde lampeggia per 10 s a 5 Hz. In seguito il LED State lampeggia ad intervalli regolari.
2. Chiudere tutti i ripari e inserire la linguetta del chiavistello nel modulo di ritenuta. Non appena la linguetta del chiavistello è inserita nel modulo di ritenuta, le uscite di sicurezza FO1A/FO1B sono ON. Non importa se il meccanismo di ritenuta è attivo o meno.
  - ➔ La macchina non deve avviarsi da sola.
  - ➔ Il LED State verde si accende in modo permanente. Il LED Lock giallo rimane a lungo ON, con una breve interruzione, oppure permanentemente ON (a seconda dello stato del meccanismo di ritenuta).
3. Abilitare il funzionamento nel sistema di controllo.
4. Eventualmente, disattivare il meccanismo di ritenuta e aprire il riparo.
  - ➔ La macchina deve arrestarsi e non deve essere possibile avviarla finché il riparo è aperto.

Ripetere le operazioni 2-4 per ogni singolo riparo.

## 14. Dati tecnici



### AVVISO

Se il prodotto è accompagnato da una scheda tecnica, valgono le indicazioni della stessa, qualora fossero divergenti da quanto riportato nelle istruzioni di impiego.

Parametri	Valore	Unità
Materiale custodia	vetroresina zama nichelata acciaio inossidabile	
Dimensioni	vedere capitolo 7.4. <i>Dimensioni a pagina 13</i>	
Peso		
Modulo di ritenuta	0,75	kg
Modulo maniglia	1,00	
Sblocco di fuga	0,50	
Temperatura ambiente con $U_B = DC 24 V$	-20 ... +55	°C
Grado di protezione		
Coperchio equipaggiato/non equipaggiato con tasti/indicatori/selettori	IP65	
Coperchio, equipaggiato con interruttore a chiave	IP54	
Coperchio equipaggiato con interruttore a chiave FS22	IP42	
Classe di protezione	III	
Grado di inquinamento	3	
Posizione di installazione	qualsiasi	
Forza di ritenuta $F_{zh}$ sec. EN ISO 14119	2000	N
Tipo di collegamento	4 ingressi cavo M20x1,5 o connettore	
Sezione del conduttore (rigido/flessibile) - con manicotti terminali secondo DIN 46228/1 - con manicotti terminali con collare secondo DIN 46228/1	0,13 ... 1,5 (AWG 24 ... AWG 16) 0,25 ... 1,5 0,25 ... 0,75	mm <sup>2</sup>
Tensione di esercizio $U_B$ (protetta da inversione di polarità, stabilizzata, ondulazione residua < 5 %)	24 +10% / -15% (PELV)	V DC
Tensione ausiliaria $U_A$ (protetta da inversione di polarità, stabilizzata, ondulazione residua < 5 %)	24 +10% / -15% (PELV)	V DC
Assorbimento di corrente $I_{UB}$ (tutte le uscite non caricate)	80	mA
Assorbimento di corrente $I_{UA}$ - con magneti di ritenuta alimentato da corrente e uscite OI, OL, OT e OD non caricate) - pulsante S (non caricato, per ogni LED)	375 5	mA
Protezione esterna	vedere capitolo 12.3. <i>Protezioni dell'alimentazione a pagina 24</i>	
<b>Uscite di sicurezza F01A/F01B</b>	<b>uscite a semiconduttori, PNP, a prova di cortocircuito</b>	
Impulsi di prova	AR < 1000 / AP < 300	µs
Intervallo impulsi di prova	min. 100	ms
Tensione di uscita $U_{F01A} / U_{F01B}$ <sup>1)</sup>		
HIGH $U_{F01A} / U_{F01B}$	$U_B - 2V \dots U_B$	V DC
LOW $U_{F01A} / U_{F01B}$	0 ... 1	
Corrente di commutazione per ogni uscita di sicurezza	1 ... 200	mA
Corrente di commutazione per ciascun ingresso IMP1, IMP2 e IMM	20 ... 25	mA
Categoria di impiego secondo EN IEC 60947-5-2	DC-13 24 V 200 mA Attenzione: in presenza di carichi induttivi, le uscite devono essere protette da diodi di ricircolo	
Uscite di segnalazione - Tensione di uscita <sup>1)</sup> - Carico ammissibile	PNP, a prova di cortocircuito $U_A - 2V \dots U_A$ max. 50	mA
Tensione di isolamento nominale $U_i$	30	V
Rigidità dielettrica (impulsiva) nominale $U_{imp}$	1,5	kV
Resistenza alle vibrazioni	secondo la norma EN IEC 60947-5-3	

Frequenza di commutazione	0,25		Hz
Requisiti di protezione EMC	secondo la norma EN IEC 60947-5-3		
<b>Caratteristiche secondo EN ISO 13849- 1 2)</b>	<b>Monitoraggio del meccanismo di ritenuta</b>	<b>Comando del meccanismo di ritenuta</b>	
Categoria	4	4	
Performance Level	PL e	PL e	
PFH <sub>D</sub>	3,7 x 10 <sup>-9</sup> / h 3)	2,8 x 10 <sup>-9</sup> / h 3)	
Durata di utilizzo	20	20	anni
Vita meccanica	1 x 10 <sup>6</sup>		
- se usato come battuta e 1 Joule di energia d'urto	0,1 x 10 <sup>6</sup>		
B <sub>10D</sub> (arresto di emergenza)	0,065 x 10 <sup>6</sup>		
<b>Arresto di emergenza</b>			
Tensione di esercizio	5 ... 24		V
Corrente di esercizio	1 ... 100		mA
Potenza di interruzione max.	250		mW
Alimentazione LED	24		V DC
<b>Elementi di visualizzazione e di comando</b>			
Tensione di esercizio	UA		V
Corrente di esercizio	1 ... 10		mA
Potenza di interruzione max.	250		mW
Alimentazione LED	24		V DC

1) Valori con corrente di commutazione di 50 mA, senza considerare la lunghezza del cavo.

2) Per la data di emissione vedere la dichiarazione di conformità.

3) Applicando il valore limite di cui al paragrafo 4.5.2 della norma EN ISO 13849-1:2008 (MTTFd = max. 100 anni) il BG certifica un PFHd di max. 2,47 x 10<sup>-8</sup>.

## 14.1. Omologazioni radio (per dispositivi con FCC ID e IC sulla targhetta identificativa)

**Product description: Safety Switch**

**FCC ID: 2AJ58-09**

**IC: 22052-09**



### FCC/IC-Requirements

This device complies with part 15 of the FCC Rules and with Industry Canada's licence-exempt RSSs. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This device may not cause harmful interference, and
- 2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

- (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et
- (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

This device complies with the Nerve Stimulation Exposure Limits (ISED SPR-002) for direct touch operations.

Cet appareil est conforme aux limites d'exposition relatives à la stimulation des nerfs (ISED CNR-102) pour les opérations tactiles directes.

### Supplier's Declaration of Conformity 47 CFR § 2.1077 Compliance Information

#### Unique Identifier:

MGB-L0-AR Series  
MGB-L1-AR Series  
MGB-L2-AR Series  
MGB-L0-AP Series  
MGB-L1-AP Series  
MGB-L2-AP Series

#### Responsible Party – U.S. Contact Information

##### **EUCHNER USA Inc.**

6723 Lyons Street  
East Syracuse, NY 13057

+1 315 701-0315

+1 315 701-0319

info(at)euchner-usa.com

<http://www.euchner-usa.com>

## 14.2. Tempi di sistema tipici



### Importante!

I tempi di sistema rappresentati sono valori massimi per un dispositivo.

### Ritardo alla disponibilità:



**Per la configurazione AR vale:** dopo l'attivazione, il dispositivo esegue per 10 s un test automatico. Solo al termine di tale procedura il sistema è operativo.



**Per la configurazione AP vale:** dopo l'attivazione, il dispositivo esegue per 0,5 s un test automatico. Solo al termine di tale procedura il sistema è operativo.

### Tempo di attivazione delle uscite di sicurezza:



**Per la configurazione AR vale:** il tempo di reazione max. dal momento in cui il riparo di protezione viene bloccato fino all'attivazione delle uscite di sicurezza  $T_{on}$  è di 570 ms.



**Per la configurazione AP vale:** il tempo di reazione max. dal momento in cui la linguetta del chiavistello viene inserita fino all'attivazione delle uscite di sicurezza  $T_{on}$  è di 570 ms.



**Controllo di simultaneità degli ingressi di sicurezza FI1A/FI1B:** se gli ingressi di sicurezza hanno uno stato di commutazione diverso per più di 150 ms, le uscite di sicurezza FO1A/FO1B vengono disattivate. Il dispositivo passa in stato di anomalia.

### Tempo di rischio secondo EN 60947-5-3:



**Con il controllo del meccanismo di ritenuta attivato vale quanto segue:** se il meccanismo di ritenuta non è più efficace, le uscite di sicurezza FO1A e FO1B verranno disattivate dopo al massimo 350 ms.

Questo valore vale per un singolo finecorsa. Per ogni finecorsa supplementare in una catena, il tempo di rischio aumenta di 5 ms.



**Con il controllo del meccanismo di ritenuta disattivato vale quanto segue:** se la linguetta del chiavistello viene estratta dal modulo di ritenuta, le uscite di sicurezza FO1A e FO1B verranno disattivate dopo al massimo 350 ms.

Questo valore vale per un singolo finecorsa. Per ogni finecorsa supplementare in una catena, il tempo di rischio aumenta di 5 ms.

**Tempo differenziale:** le uscite di sicurezza FO1A e FO1B si attivano con un leggero sfasamento temporale. Dopo un tempo non superiore a 10 ms ambedue presentano lo stato ON.

**Sfasamento temporale:** lo sfasamento temporale tra accensione della tensione di esercizio UB e la tensione ausiliaria UA può essere al massimo max. 1 s.

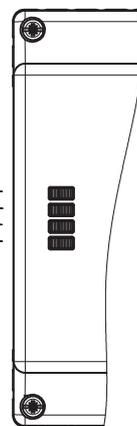
## 15. Stati del sistema

### 15.1. Legenda dei simboli

○	Il LED non è acceso
	Il LED è acceso
10 Hz (8 s)	Il LED lampeggia per 8 secondi con una frequenza di 10 Hz
3 volte	Il LED lampeggia tre volte
X	Qualsiasi stato

### LED

Power gn  
State gn  
DIA rd  
Lock ye



IT

## 15.2. Tabella degli stati del sistema MGB-AR

Modalità di funzionamento	Ingressi di sicurezza FI1A e FI1B	Posizione porta	Posizione linguetta chiavevstello	Meccanismo di ritenuta	Uscite di sicurezza FO1A e FO1B		Uscita di segnalazione riparo (OD)	Uscita di segnalazione linguetta del chiavevstello (OT)	Uscita di segnalazione meccanismo di ritenuta (OL)	Uscita di segnalazione diagnosi (OI)	Power (verde)	Indicatore LED			Stato
					Power (verde)	STATE (verde)						DIA (rosso)	Lock (giallo)		
Test automatico	X	X	X	X	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	5 Hz	○	○	○	Test automatico dopo power up
	X	aperto	non inserita	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	a lungo OFF, brevemente ON	○	○	○	Funzionamento normale, riparo aperto
	X	chiuso	non inserita	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	a lungo ON, brevemente OFF	○	○	○	Funzionamento normale, riparo chiuso
	OFF	chiuso	inserita	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	a lungo ON, brevemente OFF	☀	☀	☀	Funzionamento normale, linguetta chiavevstello inserita, ingressi di sicurezza FI1A/FI1B OFF
Funzionamento normale	ON	chiuso	inserita	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	a lungo ON, brevemente OFF	☀	☀	○	Con il controllo del meccanismo di ritenuta attivato: Funzionamento normale, riparo chiuso, linguetta chiavevstello inserita. Ingressi di sicurezza FI1A/FI1B sono ON. Uscite di sicurezza FO1A e FO1B sono OFF.
	ON	chiuso	inserita	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	a lungo ON, brevemente OFF	☀	☀	○	Con il controllo del meccanismo di ritenuta disattivato: Funzionamento normale, riparo chiuso, linguetta chiavevstello inserita. Ingressi di sicurezza FI1A/FI1B sono ON. Uscite di sicurezza FO1A e FO1B sono ON.
	OFF	chiuso	inserita	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	a lungo ON, brevemente OFF	☀	☀	○	Impiego in una catena AR: Funzionamento normale, riparo chiuso e bloccato. Uscite di sicurezza dell'unità precedente OFF.
	ON	chiuso	inserita	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	a lungo ON, brevemente OFF	☀	☀	○	Impiego come dispositivo singolo: Funzionamento normale, riparo chiuso e bloccato.
Condizione di apprendimento (solo con MGB unicode)	X	aperto	non inserita	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	3 volte	○	○	○	Riparo aperto, il dispositivo è pronto per apprendere un altro modulo maniglia (solo 3 min. dopo Power UP)
	X	chiuso	inserita	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	1 Hz	○	○	○	Procedura di apprendimento, consiglio: per evitare l'interruzione dell'apprendimento, chiudere il riparo e attivare il meccanismo di ritenuta.
Messa in servizio (solo con MGB unicode)	X	X	X	X	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	1 volte	○	○	○	Conferma dopo una procedura di apprendimento terminata con successo
	errore	X	X	X	X	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	2 volte	○	○	○	Errore in fase di apprendimento/configurazione oppure posizione non valida degli interruttori DJP
Diagnosi	X	X	X	X	OFF	OFF	X	OFF	OFF	OFF	3 volte	○	○	○	Errore ingresso FI1A/FI1B (p. es. impulsi test mancanti, stato di commutazione non logico del finecorsa a monte)
	X	X	X	X	OFF	OFF	X	OFF	OFF	OFF	4 volte	○	○	○	Errore di lettura modulo maniglia (p. es. errore nel codice)
	X	X	X	X	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	3 volte	○	○	○	Errore uscita (p. es. cortocircuito trasversale, perdita della capacità di commutazione) oppure cortocircuito sulle uscite
	X	X	X	X	X	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	4 volte	○	○	○	Errore interno (p. es. difetto ad un componente, errore dati)
	X	X	X	X	X	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	○	○	○	○	Sequenza segnali errata (p. es. rottura della linguetta del chiavevstello)
	X	X	X	X	X	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	○	○	○	○	Con il controllo di sblocco attivato: sblocco di fuga o sblocco ausiliario sono stati attivati.
X	X	X	X	X	X	OFF	OFF	OFF	ON	○	○	○	○	Ingressi di comando IMP1, IMP2, IMM non validi, per resettare disattivare per almeno ½ s gli ingressi di comando e poi attivarli di nuovo	

Una volta eliminata la causa, utilizzare la funzione di Reset (vedi capitolo 16. Risoluzione di problemi e aiuti a pagina 42) o scollegare brevemente l'alimentazione. Se non si riesce a resettare l'anomalia neanche dopo un riavvio, contattare il produttore.  
**Importante:** Se lo stato visualizzato del dispositivo non è compreso nella tabella degli stati, si deve presumere un errore interno del dispositivo. In questo caso contattare il produttore.

## 15.3. Tabella degli stati del sistema MGB-AP

Stato	Lock (giallo)		Indicatore LED		Uscita di segnalazione diagnosi (OI)	Uscita di segnalazione meccanismo di ritenuta (OL)	Uscita di segnalazione linguetta del chiavistello (OT)	Uscita di segnalazione riparo (OD)	Uscite di sicurezza FO1A e FO1B	Meccanismo di ritenuta	Posizione linguetta chiavistello	Posizione porta	Modalità di funzionamento
	○	○	State (verde)	DIA (rosso)									
Funzionamento normale, riparo aperto	○		●		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	non inserita	aperto	Funzionamento normale
Funzionamento normale, riparo chiuso	○		●		OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	non inserita	chiuso	
<b>Con il controllo del meccanismo di ritenuta attivato:</b> Funzionamento normale, riparo chiuso, linguetta chiavistello inserita. Uscite di sicurezza FO1A e FO1B  sono OFF.	●	●	○	○	OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON	inserita	chiuso	
					ON	ON	OFF	ON	OFF	ON	non inserita	aperto	
<b>Con il controllo del meccanismo di ritenuta disattivato:</b> Funzionamento normale, riparo chiuso, linguetta chiavistello inserita. Uscite di sicurezza FO1A e FO1B sono ON.	○		●		OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	inserita	chiuso	Condizione di apprendimento (solo con MGB unicode)
Funzionamento normale, riparo chiuso e bloccato.	○		●		OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	non inserita	aperto	
Riparo aperto, il dispositivo è pronto per apprendere un altro modulo maniglia (solo 3 min. dopo Power UP)	○		●		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	inserita	chiuso	Messa in servizio (solo con MGB unicode)
Procedura di apprendimento, consiglio: per evitare l'interruzione dell'apprendimento, chiudere il riparo e attivare il meccanismo di ritenuta.	○		●		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	X	X	
Conferma dopo una procedura di apprendimento terminata con successo	○		○		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	X	X	Diagnosi
Errore in fase di apprendimento/configurazione oppure posizione non valida degli interruttori DIP	○		○		ON	OFF	OFF	OFF	OFF	X	X	X	
Errore di lettura modulo maniglia (p. es. errore nel codice)	○		○	●	OFF	X	OFF	OFF	OFF	X	X	X	
Errore uscita (p. es. cortocircuito trasversale, perdita della capacità di commutazione) oppure cortocircuito sulle uscite	○		○	●	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	X	X	X	
Errore interno (p. es. difetto ad un componente, errore dati)	○		○	○	ON	OFF	OFF	OFF	X	X	X	X	
Sequenza segnali errata (p. es. rottura della linguetta del chiavistello) Con il controllo di sblocco attivato: sblocco di fuga o sblocco ausiliario sono stati attivati.	○	●	○	○	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	X	X	X	
Ingressi di comando IMP1, IMP2, IMM non validi, per resettare disattivare per almeno ½ s gli ingressi di comando e poi attivarli di nuovo	○	●	○	○	ON	OFF	OFF	OFF	X	X	X	X	

Una volta eliminata la causa, utilizzare la funzione di Reset (vedi capitolo 1.6. Risoluzione di problemi e aiuti a pagina 42) o scollegare brevemente l'alimentazione. Se non si riesce a resettare l'anomalia neanche dopo un riavvio, contattare il produttore.  
**Importante:** Se lo stato visualizzato del dispositivo non è compreso nella tabella degli stati, si deve presumere un errore interno del dispositivo. In questo caso contattare il produttore.

## 16. Risoluzione di problemi e aiuti

### 16.1. Resetare l'errore

Procedere come specificato di seguito:

1. Aprire il riparo.
2. Disattivare la tensione d'esercizio sul modulo di ritenuta per almeno 3 secondi oppure applicare 24 V per almeno 3 secondi all'ingresso RST.  
In alternativa è possibile premere il reset interno (vedi 7. *Panoramica dei sistemi a pagina 12*) per 3 secondi con un oggetto appuntito, p. es. una penna a sfera.
  - ➔ Il LED verde (State) lampeggia rapidamente (ca. 5 Hz con la configurazione AR). Durante questo periodo (ca. 10 s con configurazione AR) verrà eseguito un test automatico. Quindi il LED lampeggerà ciclicamente per tre volte.
3. Chiudere il riparo e attivare il meccanismo di ritenuta.
  - ➔ Il sistema è di nuovo nel funzionamento normale.

### 16.2. Aiuto per la risoluzione di problemi in Internet

Al sito [www.euchner.com](http://www.euchner.com), sotto *Support* nell'area *Service* si trova un file di aiuto per la risoluzione di problemi.

### 16.3. Aiuto per il montaggio in Internet

Al sito [www.euchner.com](http://www.euchner.com) è disponibile un'animazione delle operazioni di montaggio.

### 16.4. Esempi di applicazione

Al sito [www.euchner.com](http://www.euchner.com) si trovano esempi di applicazione per collegare il dispositivo a diversi sistemi di controllo.

## 17. Assistenza

Per informazioni e assistenza rivolgersi a:

EUCHNER GmbH + Co. KG  
Kohlhammerstraße 16  
70771 Leinfelden-Echterdingen  
Germania

**Assistenza telefonica:**

+49 711 7597-500

**E-mail:**

[info@euchner.de](mailto:info@euchner.de)

**Internet:**

[www.euchner.com](http://www.euchner.com)

## 18. Controlli e manutenzione



### AVVERTENZA

Perdita della funzione di sicurezza in caso di danni al dispositivo.

- › In caso di danneggiamento è necessario sostituire il modulo completo in questione. Si possono sostituire solo parti che possono essere ordinate come accessori o pezzi di ricambio presso EUCHNER.
- › Verificare il corretto funzionamento del dispositivo ad intervalli regolari e dopo qualsiasi guasto. Per le indicazioni sugli intervalli temporali consultare il paragrafo 8.2 della norma EN ISO 14119:2013.

Per garantire un funzionamento corretto e durevole si consiglia comunque di controllare regolarmente:

- › la funzione di commutazione (vedere capitolo 13.3. *Prova della funzione elettrica a pagina 35*),
- › il fissaggio saldo dei dispositivi e dei collegamenti,
- › l'eventuale presenza di sporco.

Non sono necessari interventi di manutenzione. Interventi di riparazione sul dispositivo devono essere effettuati solo da parte del produttore.



### AVVISO

L'anno di costruzione è indicato sulla targhetta d'identificazione, nell'angolo in basso a destra.

## 19. Dichiarazione di conformità

La dichiarazione UE di conformità si trova sul sito [www.euchner.com](http://www.euchner.com). A questo scopo, inserire nella casella di ricerca il numero di ordinazione del dispositivo in questione. Il documento è disponibile nell'area *Downloads*.

EUCHNER GmbH + Co. KG  
Kohlhammerstraße 16  
70771 Leinfelden-Echterdingen  
Germania  
info@euchner.de  
www.euchner.com

Edizione:  
2119167-07-09/23  
Titolo:  
Istruzioni di impiego Sistemi di sicurezza  
MGB-L1...-AR-... / MGB-L2...-AR-... e  
MGB-L1...-AP-... / MGB-L2...-AP-...  
(traduzione delle istruzioni di impiego originali)  
Copyright:  
© EUCHNER GmbH + Co. KG, 09/2023

Con riserva di modifiche tecniche, tutti i dati sono soggetti a  
modifiche.