

Befestigung des Sockels AM-OS-P-AB für Montagesäulen

ALLGEMEINES

Die folgende Montageanleitung beschreibt die Montage des Sockels AM-OS-P-AB für Montagesäulen der Baureihe LCA. Für die Montage wird ein Gabelschlüssel SW 13 mm, ein Schraubendreher, ein Hammer und eine Bohrmaschine benötigt.

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Grundfläche des Sockels waagrecht ausgerichtet ist. Über die drei Sechskantmutter (Pos. M, Abbildung 1) kann die Ausrichtung angepasst werden. (MAX. ANPASSUNG: 10 mm). Bei größeren Unebenheiten muss der Boden durch zusätzliche Maßnahmen geebnet werden.

Buchstabe	Bedeutung
L	Libelle
M	Sechskantmutter 13 mm
N	Innensechskantschraube 4 mm

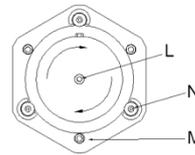


Abb.1

1. Bohren Sie drei Löcher mit einem Durchmesser von 8 mm. Verwenden Sie den Sockel AM-OS-P-AB als Bohrschablone.

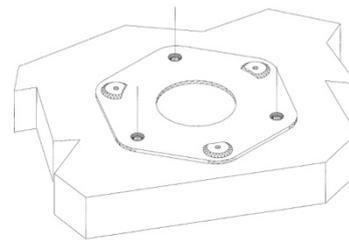
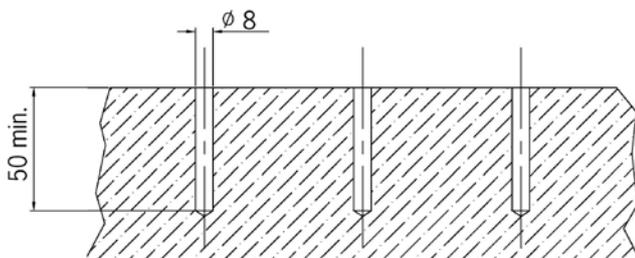


Abb.2

2. Verwenden Sie einen Hammer, um die Dübel in die Bohrlöcher zu schlagen. Die Dübel sollten bis zur angegebenen Höhe von 30 - 35 mm aus dem Boden herausstehen (Abb. 3).

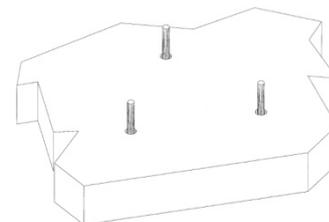
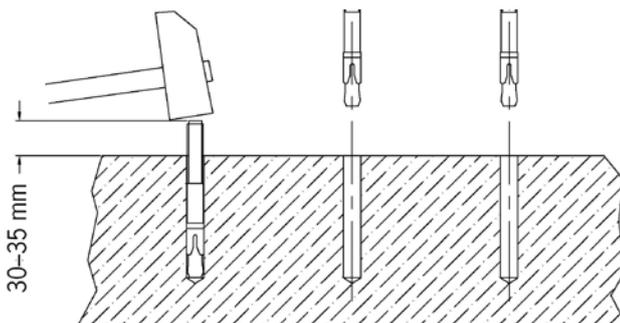


Abb.3

3. Schrauben Sie die Sechskantmutter mit den Unterlegscheiben in der gezeigten Reihenfolge fest. (Abb. 4).



Abb.4

4. Schrauben Sie nun die Sechskantmutter und anschließend die Unterlegscheiben auf die Dübel. Diese dienen als Plattform für den Sockel. (Abb. 5).

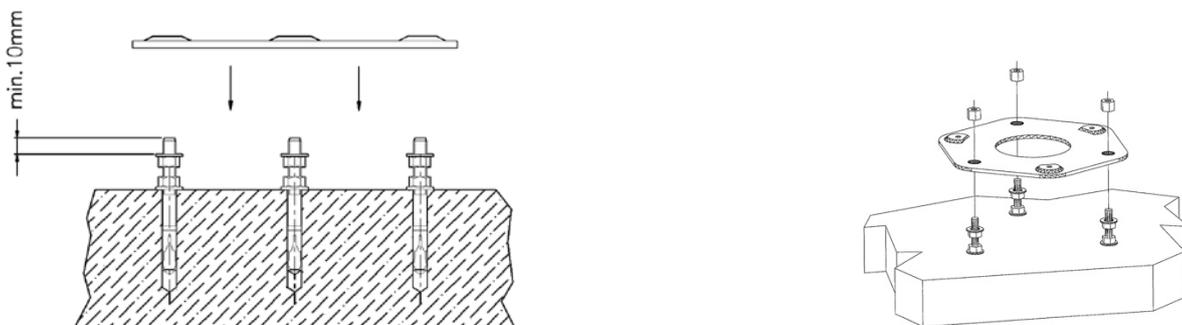


Abb.5

5. Setzen Sie den Sockel auf die Dübel. Prüfen Sie mit einer Wasserwaage, ob der Sockel waagrecht liegt. Sollte der Sockel nicht waagrecht liegen, können die Sechskantmutter gedreht werden, um die Sockelhöhe anzupassen (Abb. 6).



Abb.6

6. Schrauben Sie den Sockel mit den Sechskantmuttern fest. (Abb. 7).



Abb.7

7. Positionieren Sie die Montagesäule auf dem Sockel und drehen Sie diese in den gewünschten Winkel. Fixieren Sie die Montagesäule mit den Unterlegscheiben und den Schrauben (Abb. 8).

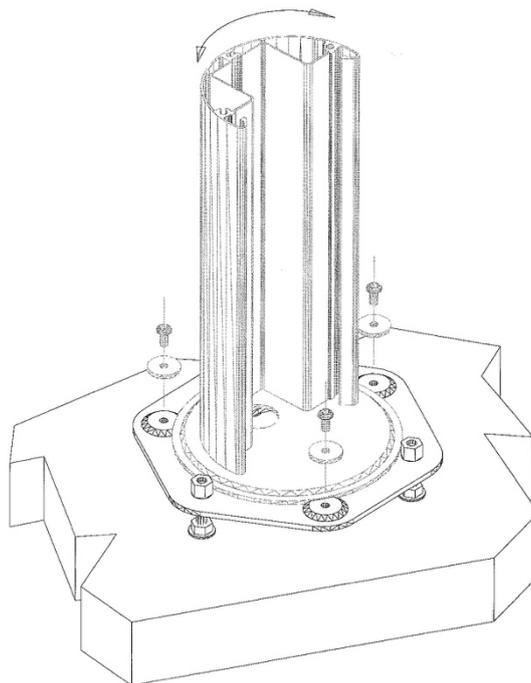


Abb.8

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Mounting the socket AM-OS-P-AA for mounting pillars

GENERAL

The following assembly instructions describe the mounting of the socket AM-OS-P-AA for mounting pillars series LCA. A flat wrench AF 13 mm, a screwdriver, a hammer and drilling machine are required for mounting.

Notice: Make sure the base of the socket is aligned horizontally. The alignment can be adjusted using the three hexagon nuts (item M, Figure 1). (MAX. ADJUSTMENT: 10 mm). If the unevenness is greater, the floor must be leveled using additional means.

Letter	Meaning
L	Circular level
M	Hexagon nut 13 mm
N	Hexagon socket head screw 4 mm

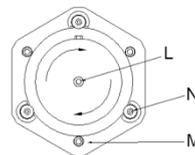


Fig.1

1. Drill three holes with a diameter of 8 mm. Use the socket AM-OS-P-AA as the drilling template.

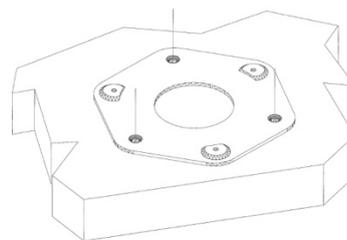
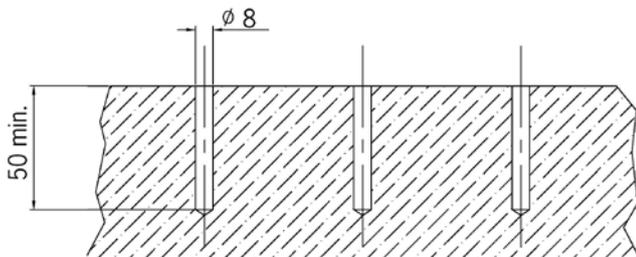


Fig.2

2. Use a hammer to tap the anchors into the holes. The anchors should protrude out of the floor to the stated height of 30 – 35 mm (Fig. 3).

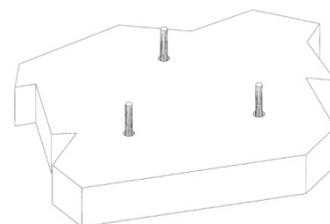
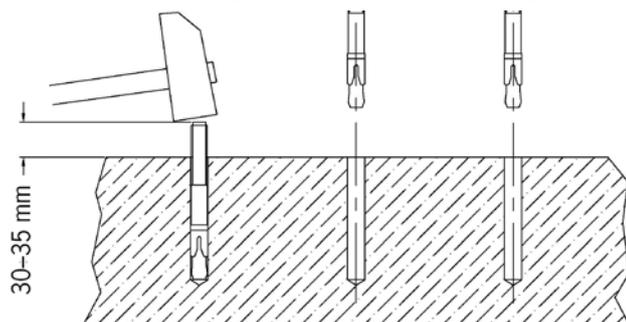


Fig.3

3. Tighten the hexagon nuts with the flat washers in the sequence shown. (Fig. 4).

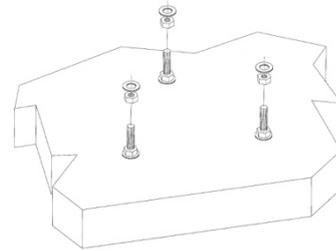
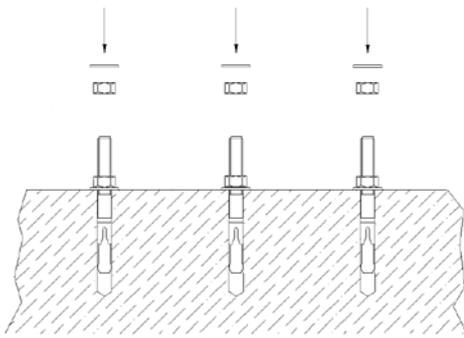


Fig.4

4. Now screw on the hexagon nuts and then fit the flat washers to the anchors. These form a platform for the socket. (Fig. 5).

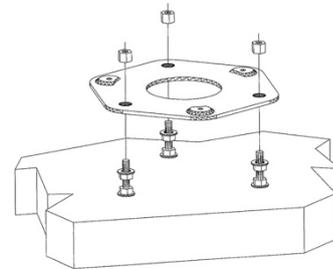
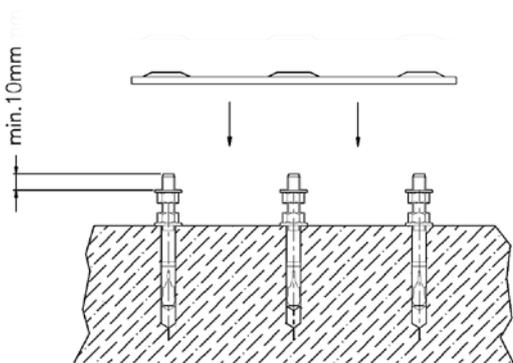


Fig.5

5. Fit the socket to the anchors. Using a spirit level, check whether the socket is level. If the socket is not level, the hexagon nuts can be turned to adjust the socket (Fig. 6).

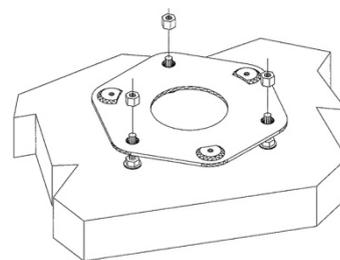
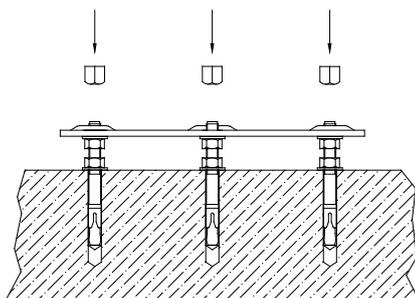


Fig.6

6. Fasten the socket using the hexagon nuts. (Fig. 7).



Fig.7

7. Position the mounting pillar on the socket and turn it to the required angle. Fix the mounting pillar using the flat washers and the screws (Fig. 8).

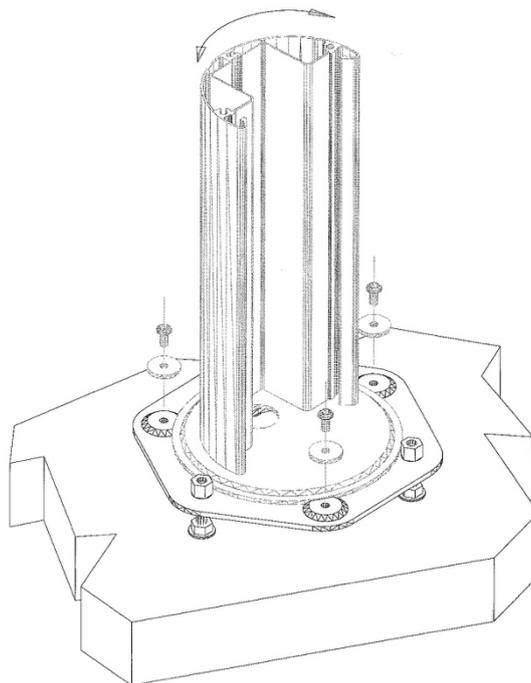


Fig.8